

中国板式热交换器企业标准领跑者
板式热交换器国家标准起草单位
板式热交换器机组国家标准起草单位
中国核电供货商

THT巨元

THT巨元

地 址：吉林省四平市铁西区南环西路5号THT工业园
网 址：www.tht.cn
邮 编：136000
服务专线：4006-77-2292

Add: THT Industry Park, No.5, Nanhuan West Road, Tiexi District, Siping City, PR China
Web: www.tht.cn
Zip Code: 136000
Service hotline: 4006-77-2292

2024年4月版
综合样本
Composite samples



微信公众平台二维码



抖音二维码

打造中国
换热器
第一品牌

LEADING BRAND

打造中国换热器 第一品牌

THT巨元

目录 CONTENTS

THT巨元简介 Introduction to Juyuan	01
THT巨元标准 Juyuan standard	03
THT巨元资质 Juyuan Qualification	05
THT巨元产品 Juyuan products	07
THT巨元智慧供热 Juyuan Wisdom heating	13
THT巨元制造 Juyuan Manufacturing	15
THT巨元品质 Juyuan Quality	19
THT巨元工匠 Juyuan Craftsman	25
THT巨元服务 Juyuan Service	27
成功案例分享 Successful case sharing	31
THT巨元在线清洗 Juyuanonline cleaning	35
THT巨元现场安装 Juyuan Field installation	37
THT巨元一级能效产品 Juyuan Level 1 Energy Efficiency Product	39
THT巨元愿景 Juyuan Vision	41

使命

用换热技术不断提高能效，
为客户创造更大价值。

愿景

全球领先的换热系统集成服务商。

核心价值观

以超越客户期望值为根，
以卓越价值创造者为本。

THT巨元

THT 巨元是中国领先的高效换热系统解决方案集成服务商。公司始创于 1986 年，占地面积 16.5 万平方米，建筑面积 4 万余平方米，具有年产板式热交换器 100 万 m² 和系统集成装置 5000 台套的生产能力。经历三十余年发展，已成为集设计、研发、制造、销售、服务于一体的国际化品牌企业，行业首家国家级专精特新“小巨人”企业。

THT 巨元是中国板式热交换器企业标准领跑者；板式热交换器和板式热交换器机组国家标准主要起草单位；全国锅炉压力容器标准化技术委员会委员单位；美国传热协会会员单位；美国空调、供热及制冷工业协会会员单位。拥有中国民用核安全设备设计和制造许可证、板式热交换器产品安全注册证(A1-A6 级, B2-B3 级)、板式热交换器节能注册证(1-3)级、D 级压力容器设计和制造许可证、SCADA 自动控制系统著作权登记证、ASME 认证、AHRI 认证, 通过了质量、环境和职业健康安全管理体系的“三标一体”认证。所有产品均通过国家热交换产品质量监督检验中心检测。

THT 巨元建有国内先进的板式热交换器生产线，拥有开卷矫平剪切覆膜生产线、4 套万吨压机压板生产线(最大吨位 5 万吨)、4200mm×1800mm 整体落料机等各种先进智能数控制造设备。开发的板式换热产品品种多、品线宽、覆盖行业广，已完成板式热交换器的七次更新迭代，填补了国内多项空白，连续十五年销量全国领先。目前已形成了可拆板式、半焊、全焊、换热集成系统、智慧供热信息平台等 5 大产品族群、100 余种换热产品的庞大产品体系。为军工、核能、生物质能、电力、石油、化工、冶金、船舶、集中供热、空调制冷、食品饮料、海水淡化等行业提供专业化、个性化的高效换热系统解决方案。

依托掌握的热交换、系统集成、余热回收和智能控制四大核心技术，公司业务辐射全球 31 个国家和地区、108 个行业，已持续为三大核电集团、五大电力集团、首钢集团、中国铝业、中粮集团、中船重工、GE 美国通用电气公司为代表的数万家国内外企业提供了超 200,000 次优质产品及服务。

2019 年，吉林省换热系统中试中心在 THT 巨元完成建设，成为美国空调、供热及制冷工业协会(AHRI)授权的亚太地区实验室，晋升为全球最大的热交换器及换热系统性能试验平台的中试中心之一。博士后工作站、研究生工作站的建立，为企业高质量发展提供了智力支持和人才支撑；在产品与技术创新领域，共取得 70 余项国家专利，9 项发明专利。借助大数据、互联网等信息技术，已建立起服务市场客户、产品全生命周期的服务系统，产品远程运维和故障诊断服务平台。

THT 巨元——用换热技术不断提高能效，为客户创造更大价值。

THT HEAT TRANSFER
TECHNOLOGY, INC.

1986

公司成立，开发出适合中国供热需求的BB不等截面板式换热器，占据并引领中国供热主流市场应用30年。

1988

在行业内率先发展集成式换热机组，目前已占集中供热行业30%市场份额。

1999

企业进入发展瓶颈期，经赵国宏董事长改革，推动公司快速发展，产值13年增长36倍，成为中国换热器行业引领性企业。

2006

成为为核电领域提供板式换热器的中国供应商。

2012

1、取得民用核安全设计制造许可证；
2、成功开发核电主泵滑油冷却器获得发明专利,并应用于华龙一号。

2018

板式热交换器产品获得AHRI认证。

2019

建成吉林省换热系统中试中心。

2021

高NTU值板式换热器通过5.5MPa压力测试，达到国际先进水平！

2023

1、连续5年荣获中国板式热交换器企业标准“领跑者”；
2、拥有一级能效板型9个。

2024

我们坚信
历史
是可以创造的

LEADING BRAND STANDARD THT巨元·标准

中国板式热交换器企业标准“领跑者”

单板换热面积**4.0m²**的板片波纹深度加工偏差仅为**±0.1mm**

最高设计压力**4.2MPa** 试验压力**5.5MPa**



高于国家标准的THT巨元标准

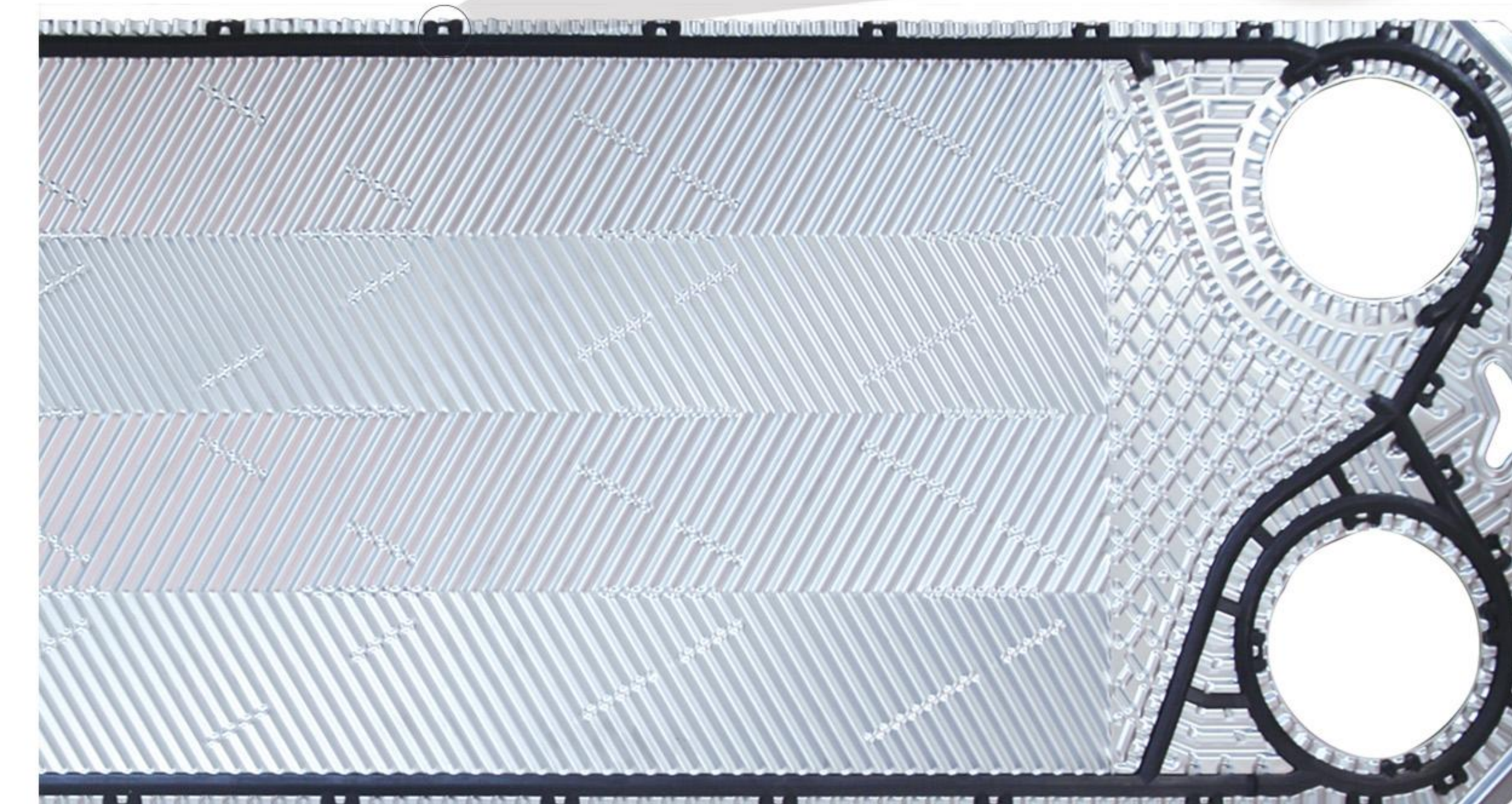
HIGHER THAN
THE NATIONAL STANDARD

通过对200000成功案例的总结，成功创建了适合中国用户需求的THT巨元标准，并通过不断完善、执行和推广标准，推动中国换热器行业走向规范化健康发展。

THT巨元·研发 DEVELOPMENT

拥有90余名专业研发人员

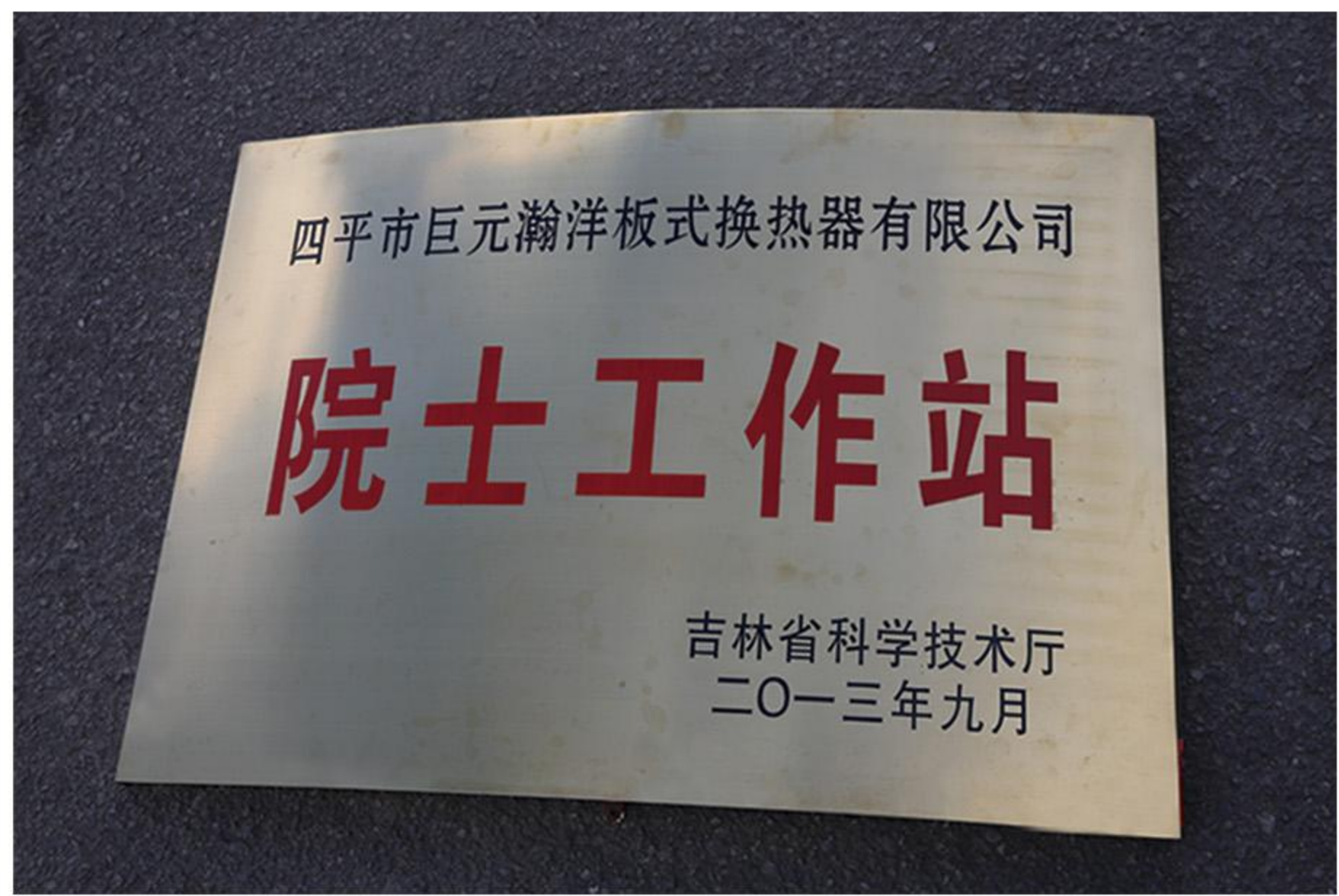
每年投入销售额5%以上的研发资金用于技术创新
年研发项目70多项



70 NATIONAL PATENTS

累计获得70余项国家专利

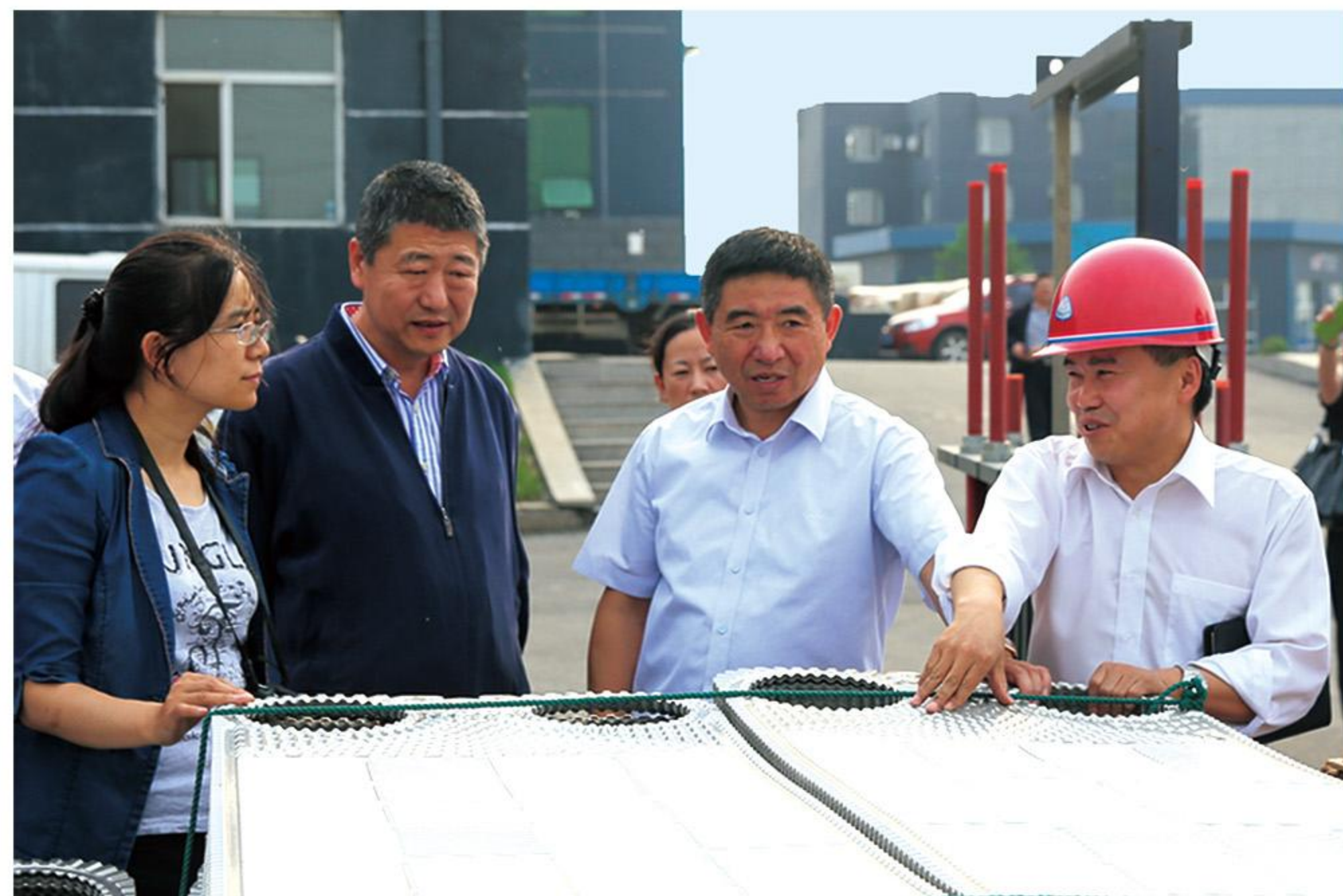




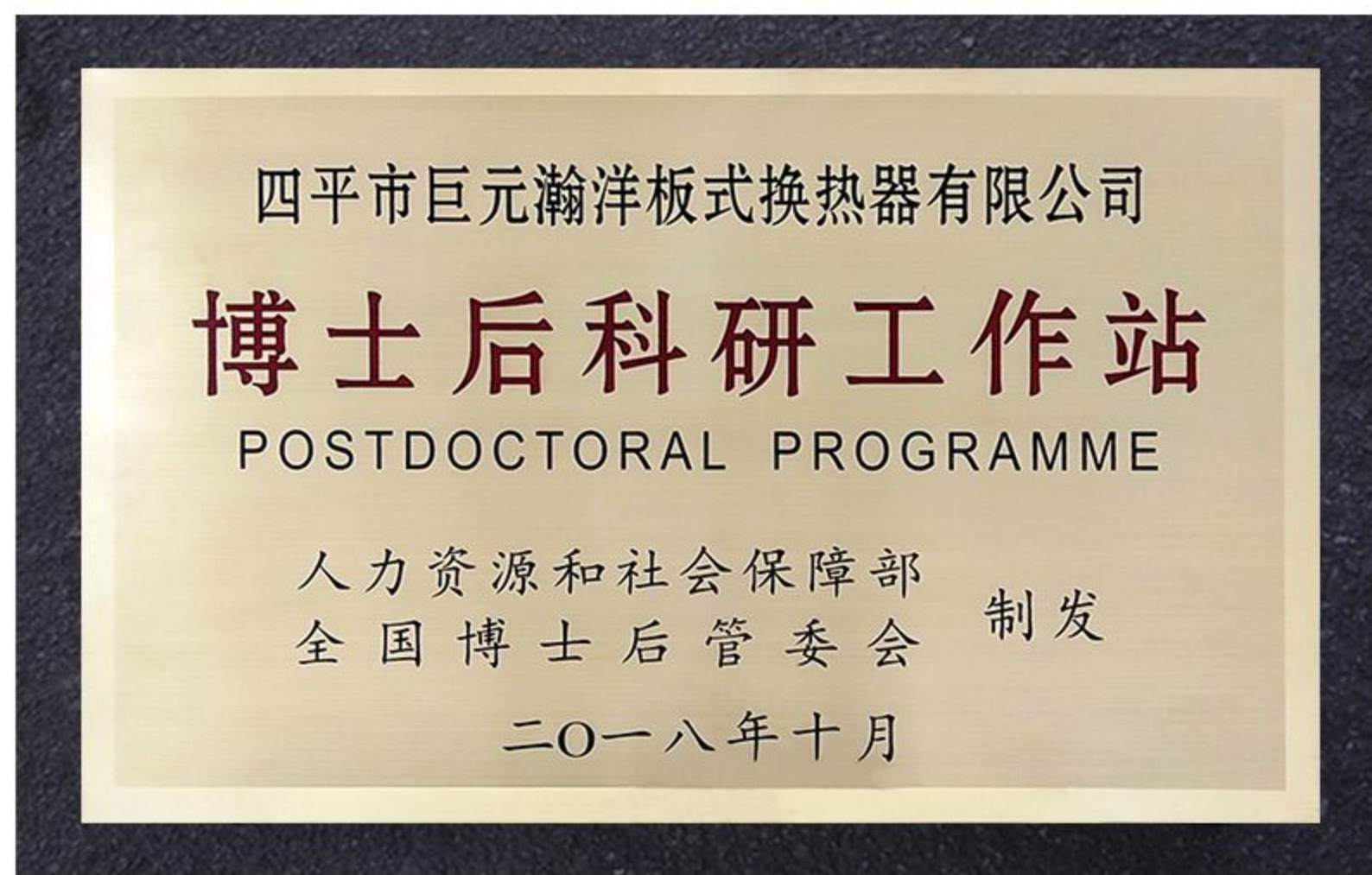
中科院陶文铨院士，中国工程院江亿院士进驻院士工作站，在热交换、系统集成、余热再利用和智能控制四大核心技术与THT巨元开展合作攻关。



中科院陶文铨院士（左一）



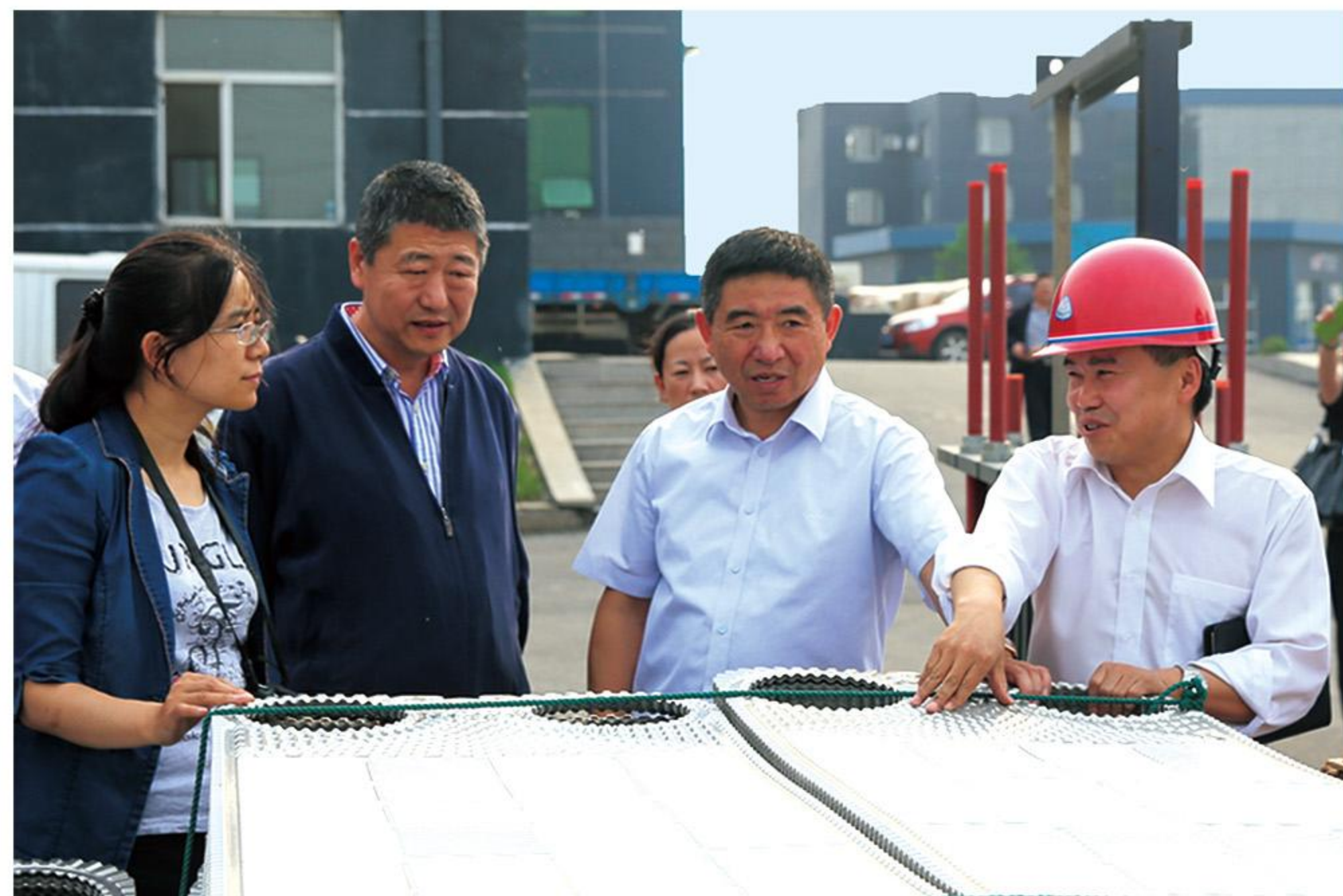
中国工程院江亿院士（左二）



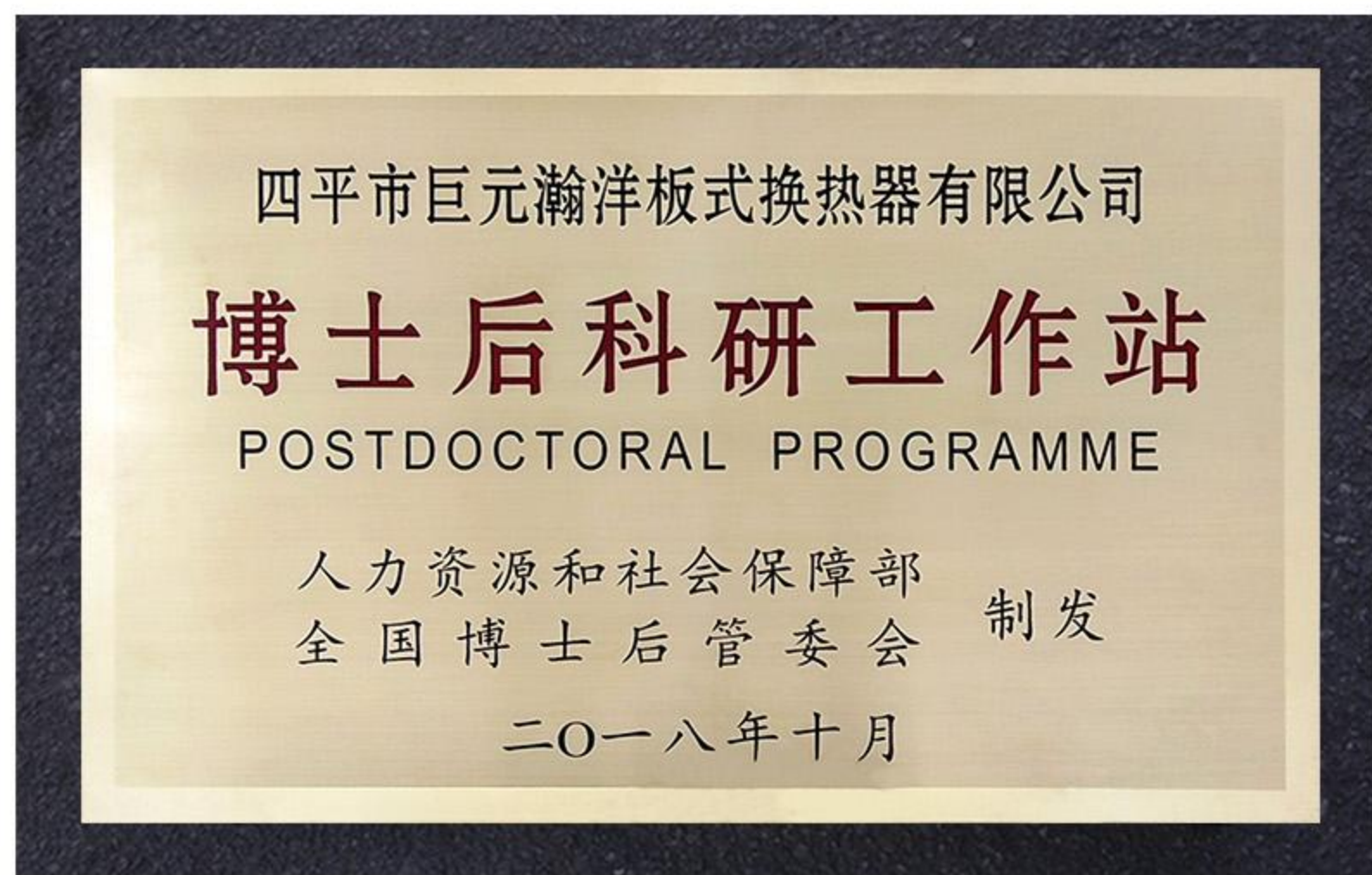
THT巨元企业院士工作站 ENTERPRISE ACADEMICIAN WORKSTATION



中科院陶文铨院士（左一）



中国工程院江亿院士（左二）



THT巨元博士后科研工作站 POSTDOCTORAL RESEARCH STATION

THT巨元资质 THT JUZYUAN QUALIFICATION

THT巨元以技术为引领
为客户提供个性化、定制化解决方案



板式热交换器产品安全注册证 (A1-A6,B2-B3)



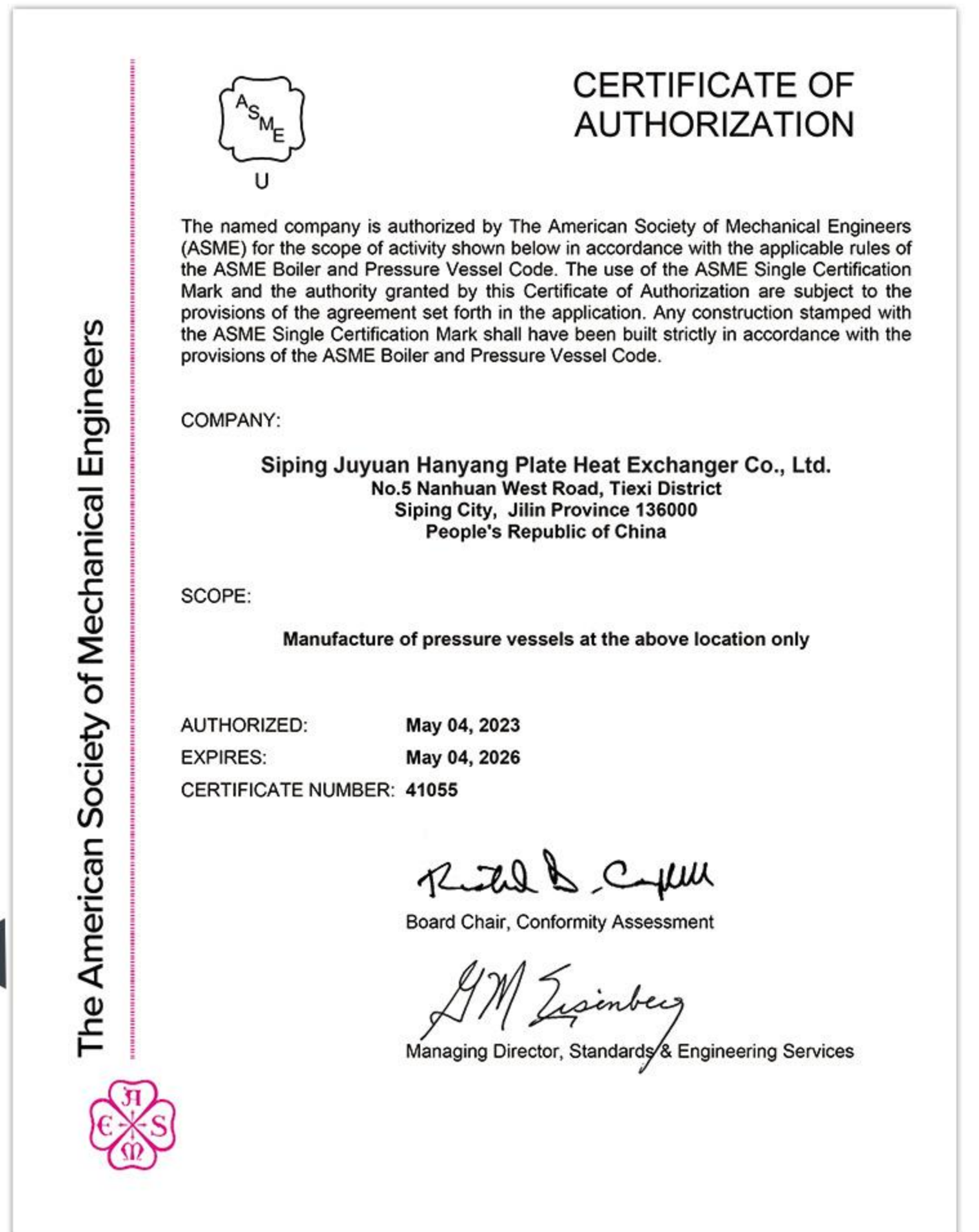
AHRI认证



中华人民共和国民用核安全设备 设计许可证



中华人民共和国民用核安全设备 制造许可证



ASME认证

PRODUCT

THT巨元·产品

THT巨元板型发展历程

第1代

始于1986年,板片采用原始的圆形导轨定位结构,密封结构采用平垫密封,单一流道,对角流。板片设计标准厚度为0.7mm,最大单板面积为1.0m²,最高设计压力为1.0MPa,代表了国内板式热交换器行业发展初期的技术水平。

第2代

针对集中供热领域的典型工况而开发的BB系列不等截面板式换热器,填补了当时的国内空白,具有独立知识产权。单一流道,对角流。最大单板面积为1.6m²,最高设计压力1.2MPa,引领供热行业发展十年,多家企业模仿,目前仍有应用。

第3代

引入热混合设计理论,板片定位系统采用了经典的“五点定位”结构,仍采用对角流。板片标准厚度0.6mm,最大单板面积为1.8m²,最高设计压力1.6MPa,处于当时国内领先地位。

第4代

引入了计算流体力学和有限元应力分析。采用单边流设计,融入马赛克导流区设计理论。四角辅助定位结构,垫片采用“线密封”免粘接挂垫,独家使用了“螺栓快装结构”。板片标准厚度0.5mm,最大单板面积2.4m²,最高设计压力2.5MPa,成为板式热交换器国产化的首选品牌。

第5代

用于军工、核电、工业、供热等领域新型专用板式换热器,如半焊式板式换热器、供热用新型不等截面板式换热器、蒸发器、宽通道板式换热器等。采用多流道热混合设计,单边流,板片加强结构,部分采用矩形按扣胶垫固定技术。板片标准厚度0.5mm,最高设计压力2.5MPa,达到国际先进水平。

第6代

小端差、高NTU值、高温、高压、高性能系列板式换热器。闪电波纹、圆弧形波纹、管状诱导式导流区及均流区,板片加强结构、定位系统补强结构、高性能垫片及垫片稳定结构、矩形按扣胶垫固定技术。采用覆膜压制、激光打码、整体落料等先进制造工艺。最薄板片厚度可达0.4mm,最大单板面积3.04m²,最高设计压力3.2MPa,部分性能指标处于国际领先水平。

第7代

厚度0.4mm,即设计压力1.6MPa。采用计算流体力学,有限元应力分析,结合实践经验进行研发,国际领先。波纹峰顶采用圆弧设计,提高传热效率,低阻诱导式导流区,流场分布均匀。闪电波纹,消除应力,降阻防垢。矩形按扣密封垫片,固定与密封分开。五点定位及四角辅助定位,傻瓜式装配。轴承式快装机构,便捷拆装。



经过持续创新
THT巨元已实现
七代板式热交换器的更新换代
拥有八大类100余种产品

MORE THAN 100
KINDS OF PRODUCTS

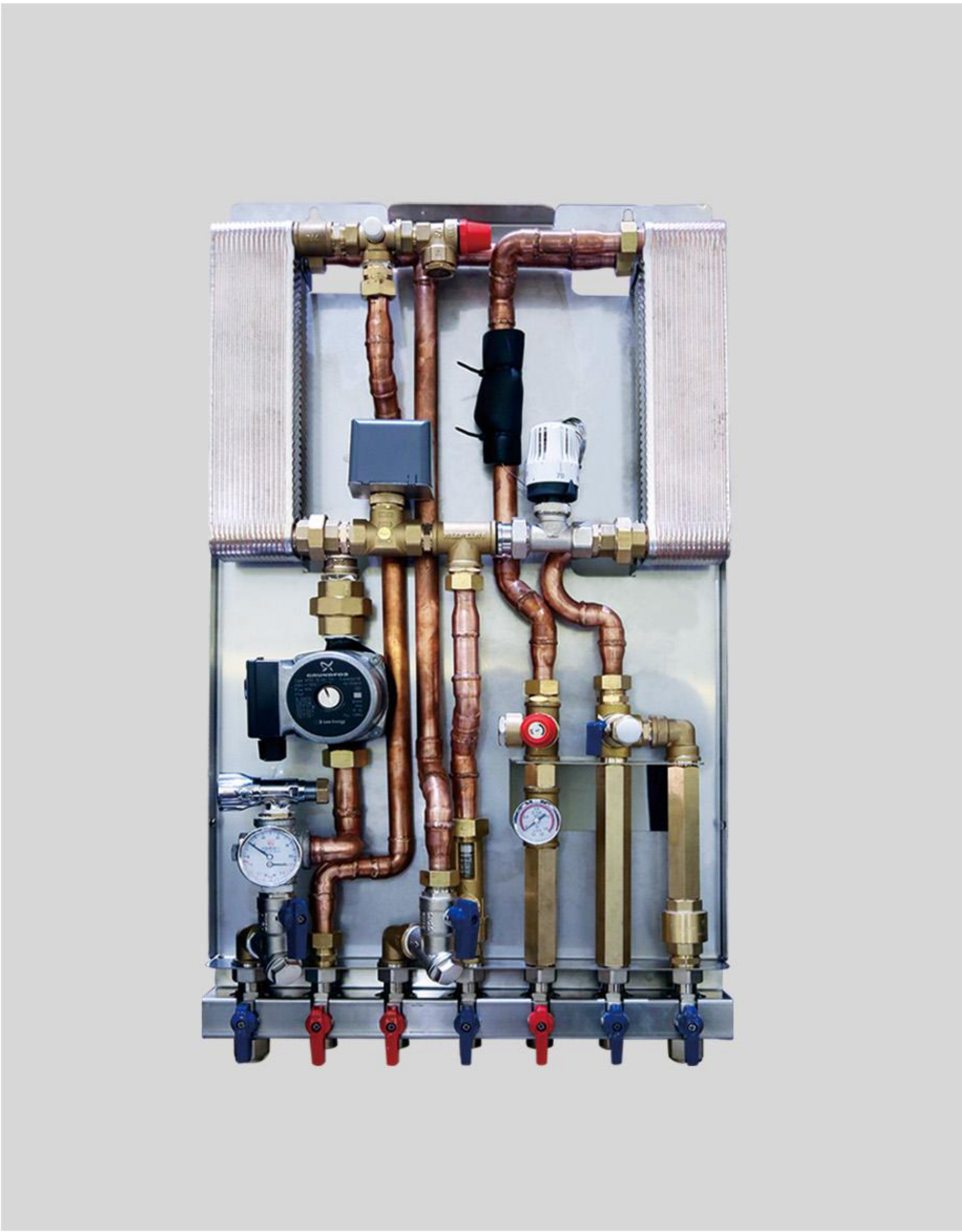
THT巨元板式热交换机组
THT PLATE TYPE HEAT EXCHANGE UNIT

THT巨元户外集成式换热站

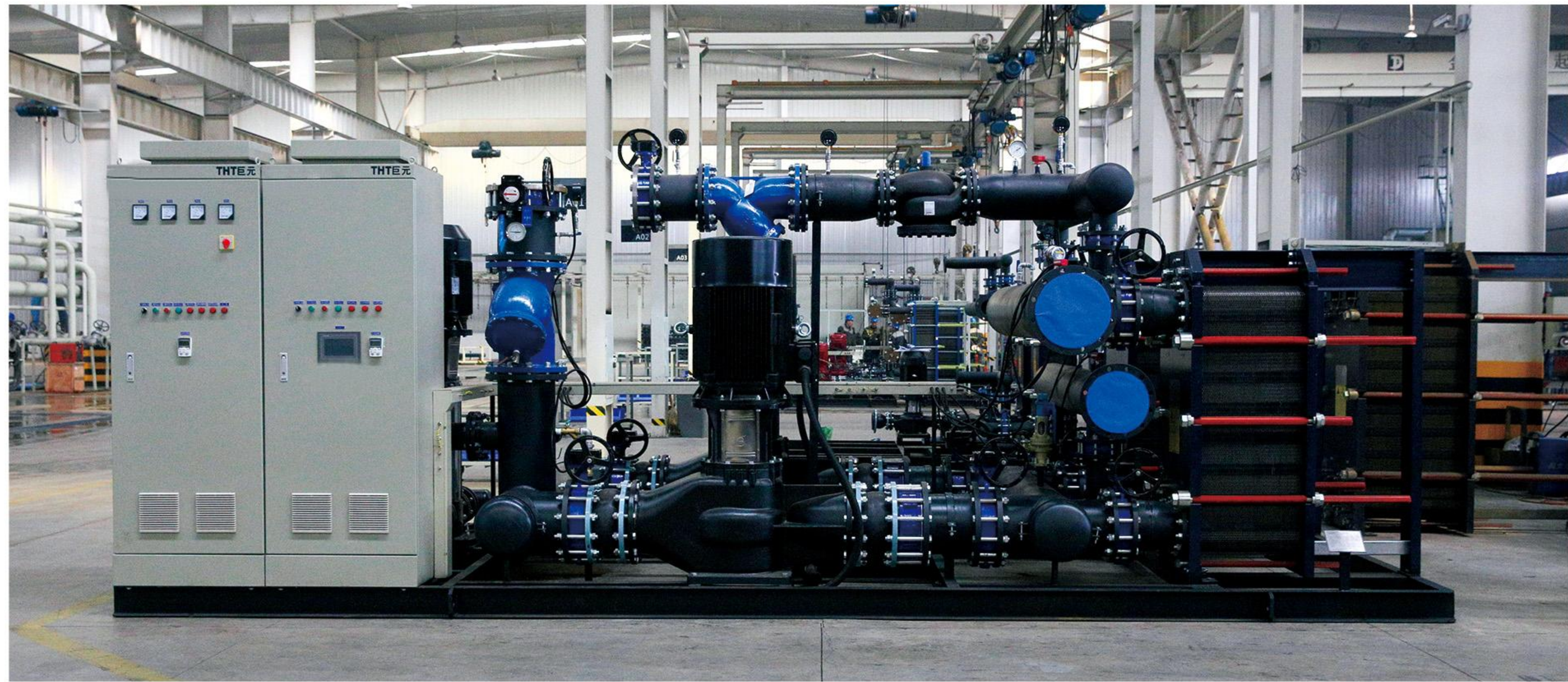
GIANT YUAN OUTDOOR
INTEGRATED HEAT EXCHANGE STATION



THT巨元智能楼宇机组



THT巨元新一代挂壁式楼宇机组



THT巨元智能换热机组

THT巨元板式热交换器

THT PLATE TYPE HEAT EXCHANGE UNIT



THT巨元核电主泵滑油冷却器



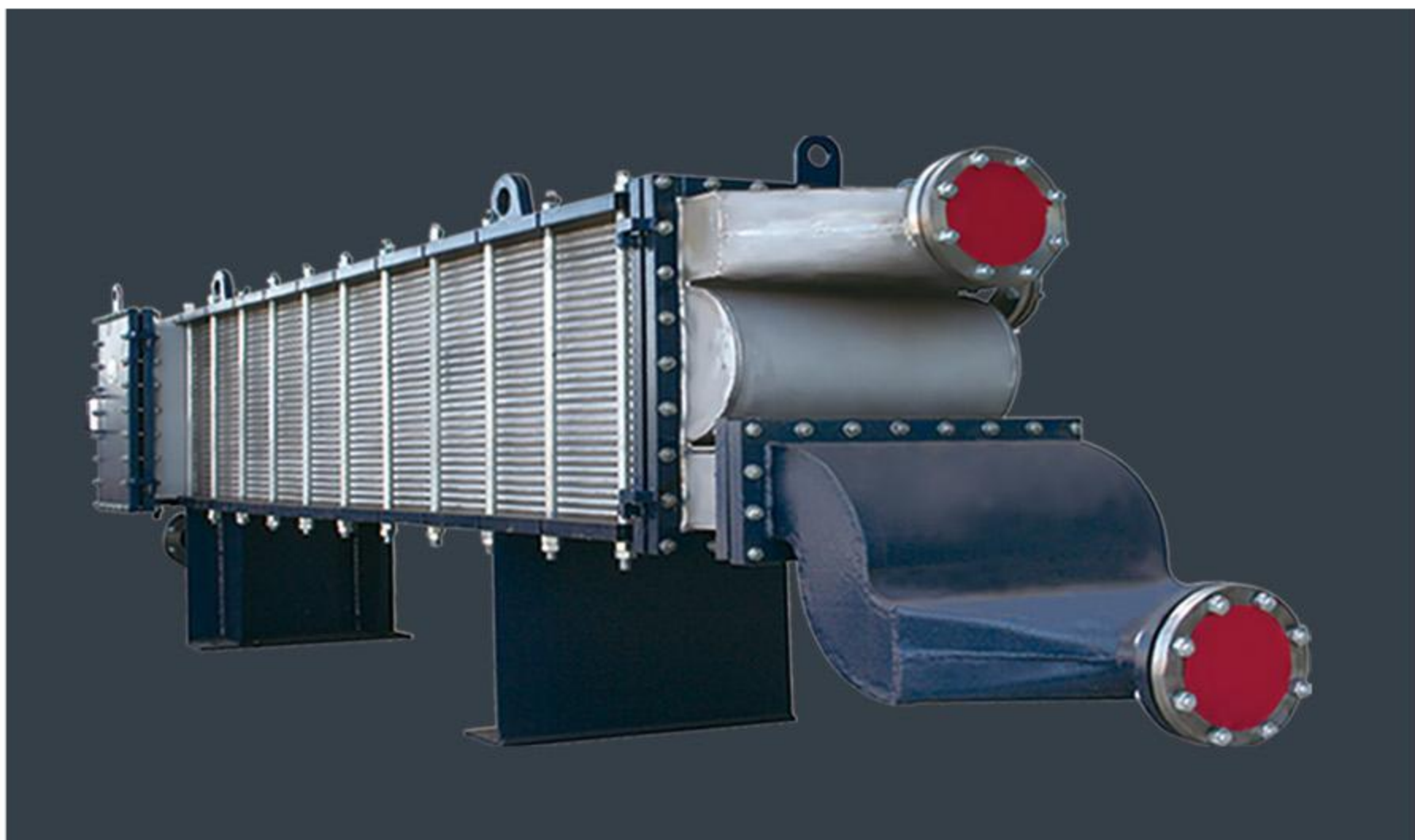
THT巨元钎焊板式热交换器



THT巨元板框式热交换器



THT巨元HBLB型板框式热交换器



THT巨元焊接宽流道板式热交换器



THT巨元板式冷凝器



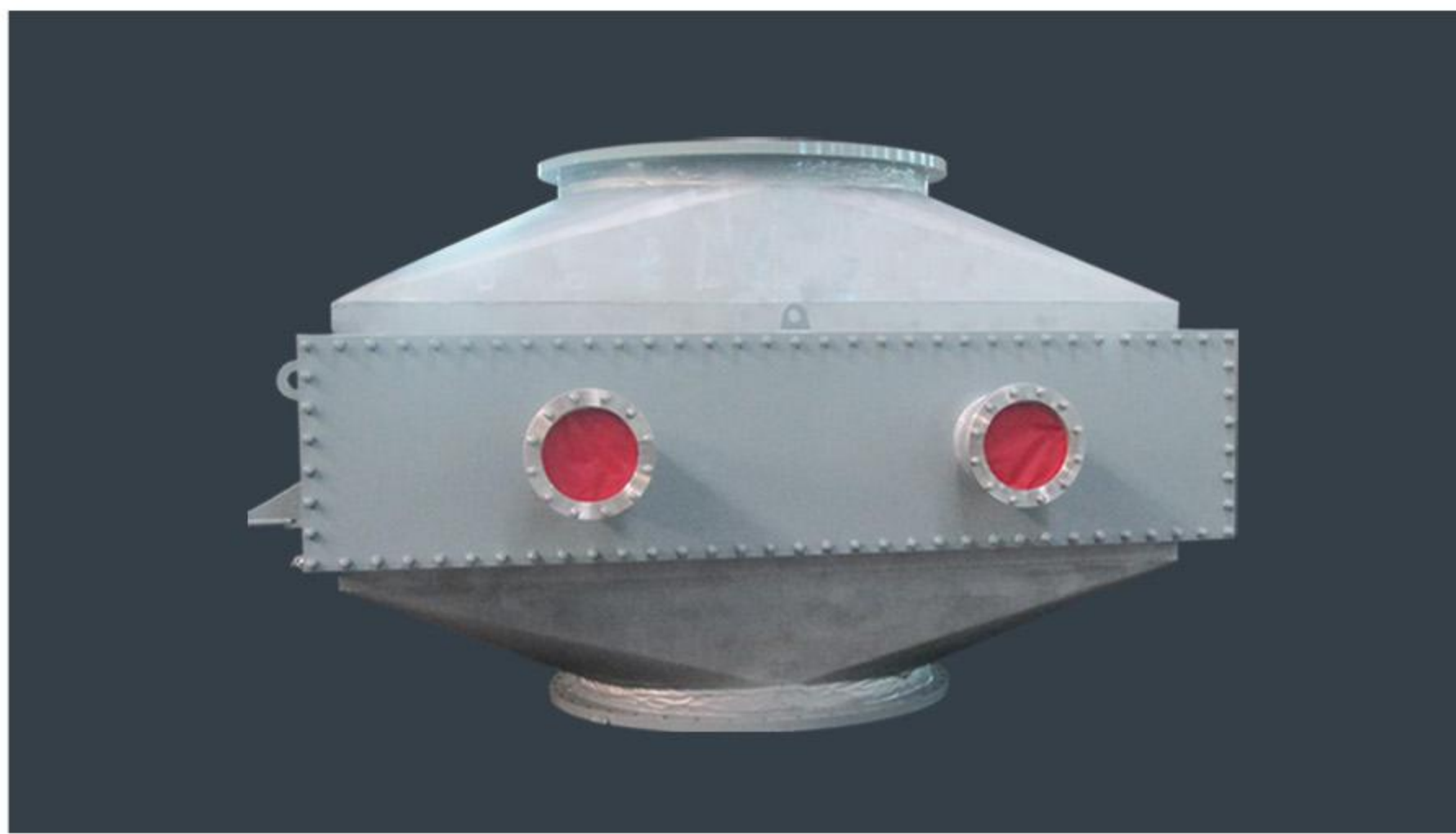
THT巨元板式蒸发器



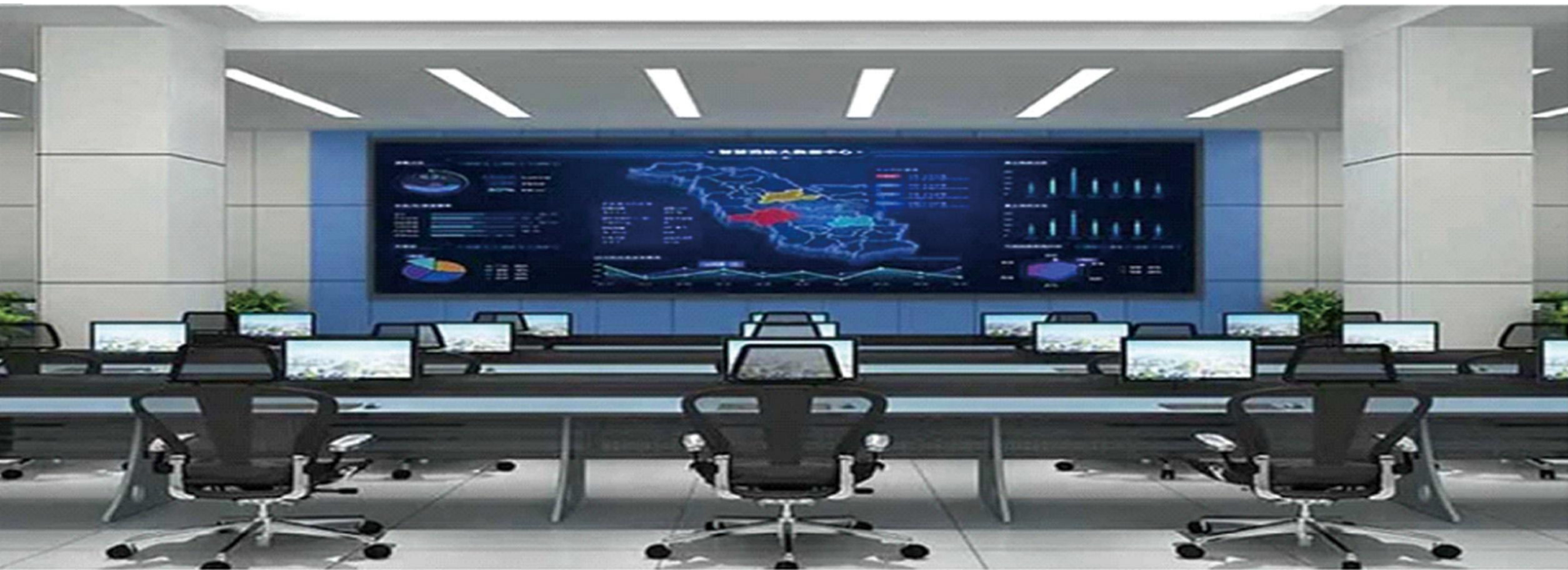
THT巨元圆板壳式热交换器



THT巨元管壳式热交换器



THT巨元余热回收热交换器

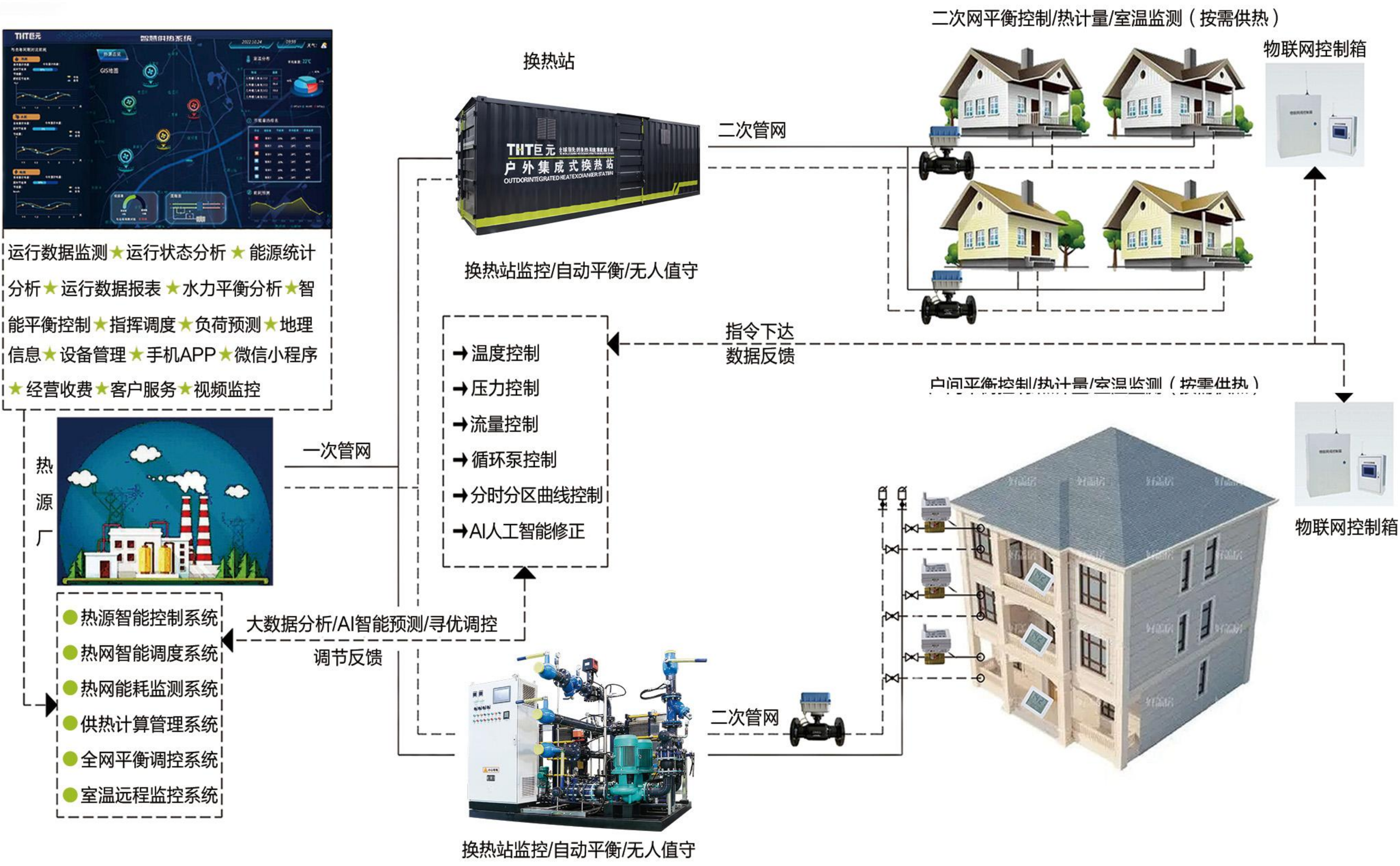


THT巨元智慧供热

THT JUUYUAN WISDOM HEATING

智慧供热是通过智能化设备对源网站户全覆盖，集成云计算、大数据、移动互联网、人工智能等先进技术，充分利用物理模型、传感器、运行历史等数据，使整个系统透明化，达到精准控制。

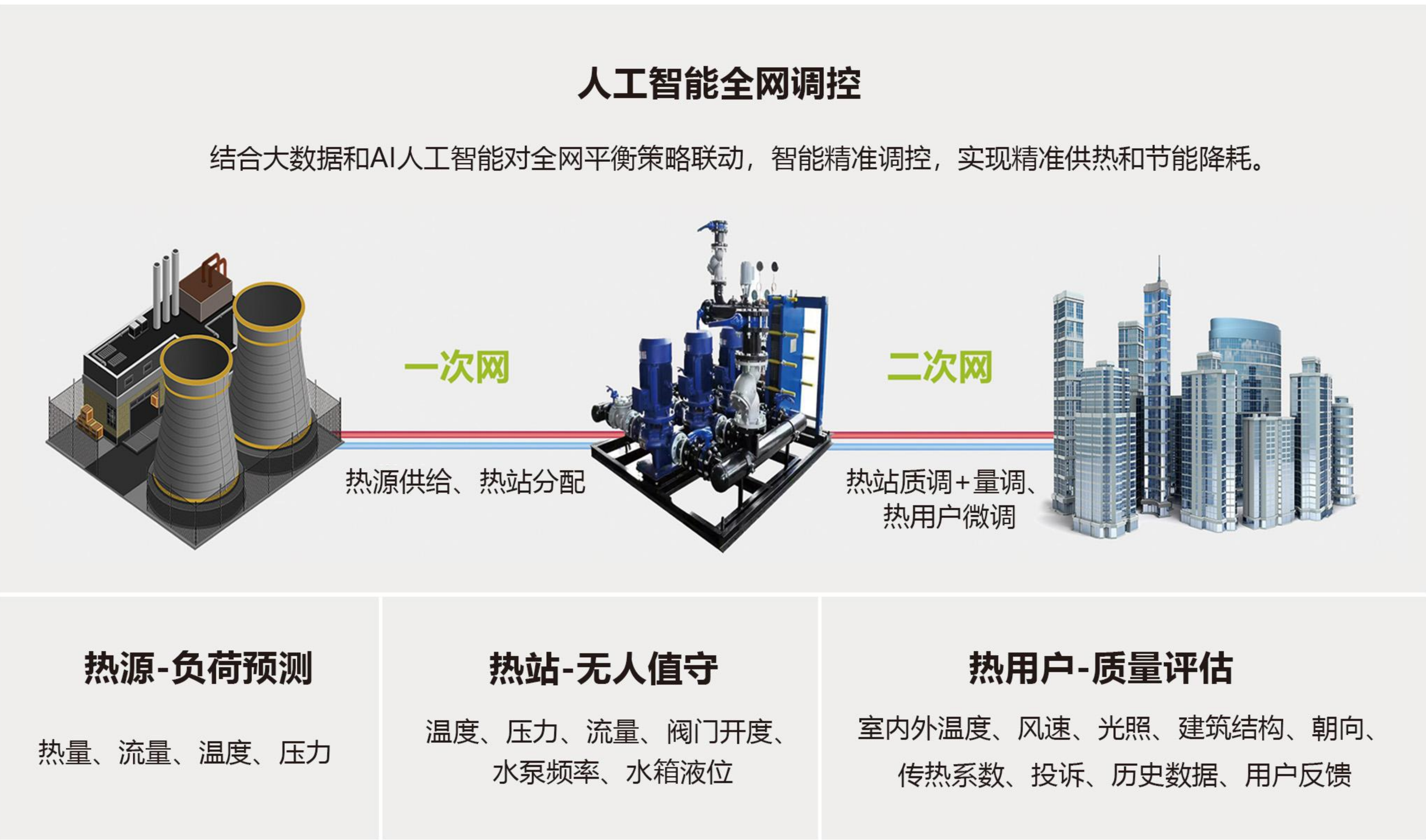
全网系统的优化设计



智慧供热解决方案

按需供热	节能减排	安全保障	规范管理	统一平台
实现供热商品化 满足99%用热户需求	降低能源消耗 综合节能10%+	全天24小时监测 消除隐患 自动报警	规范化流程及标准 多维度数据分析	兼容99%系统 实现信息交互共享

全网平衡系统	数据采集控制系统	生产调度系统	综合管理系统
能源管理系统	无线测温采集系统	应急管理系统	协调办公系统
水利计算系统	设备管理系统	负荷预测系统	客服系统
运行分析系统	地理信息系统	巡检系统	收费系统



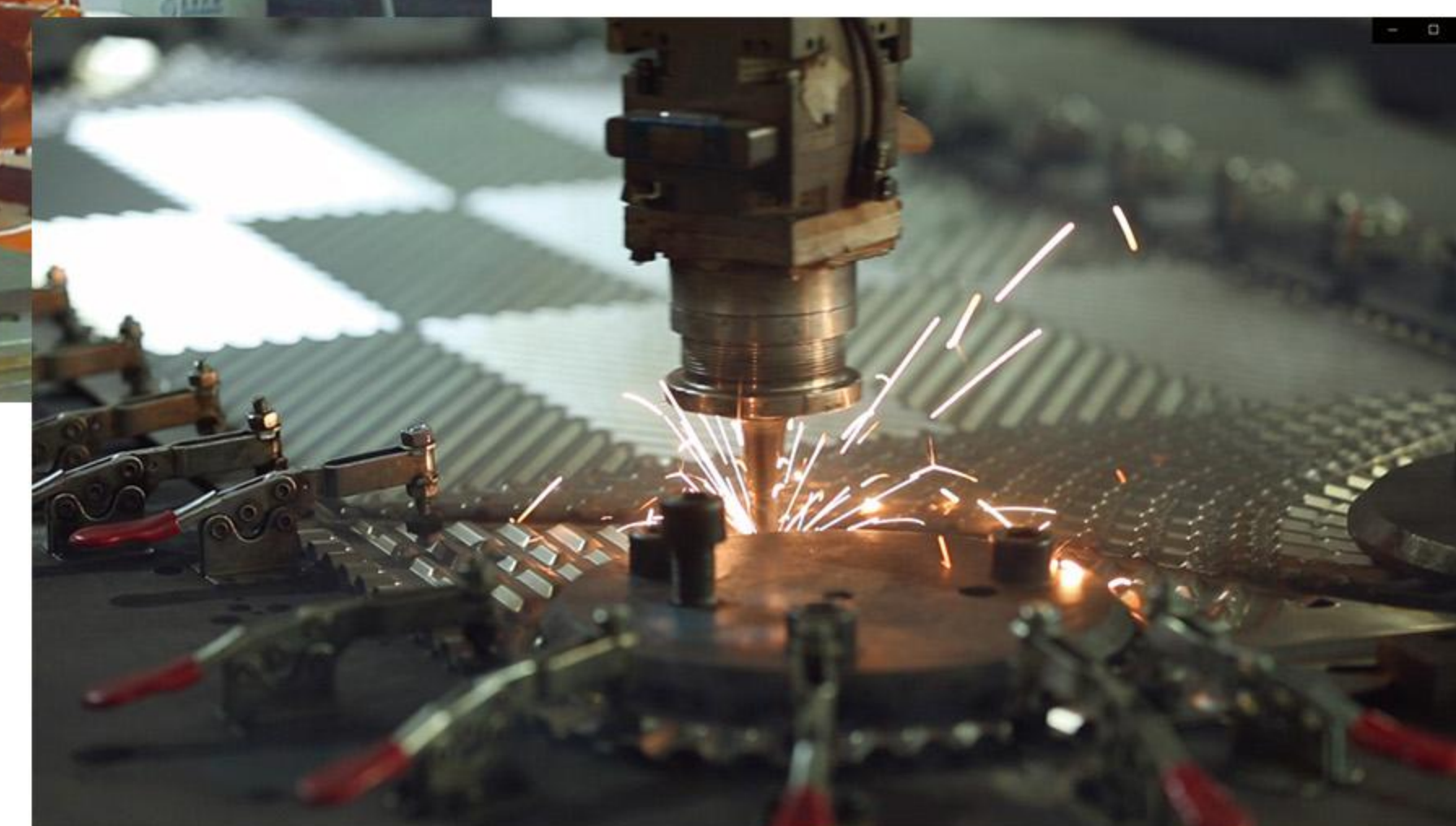
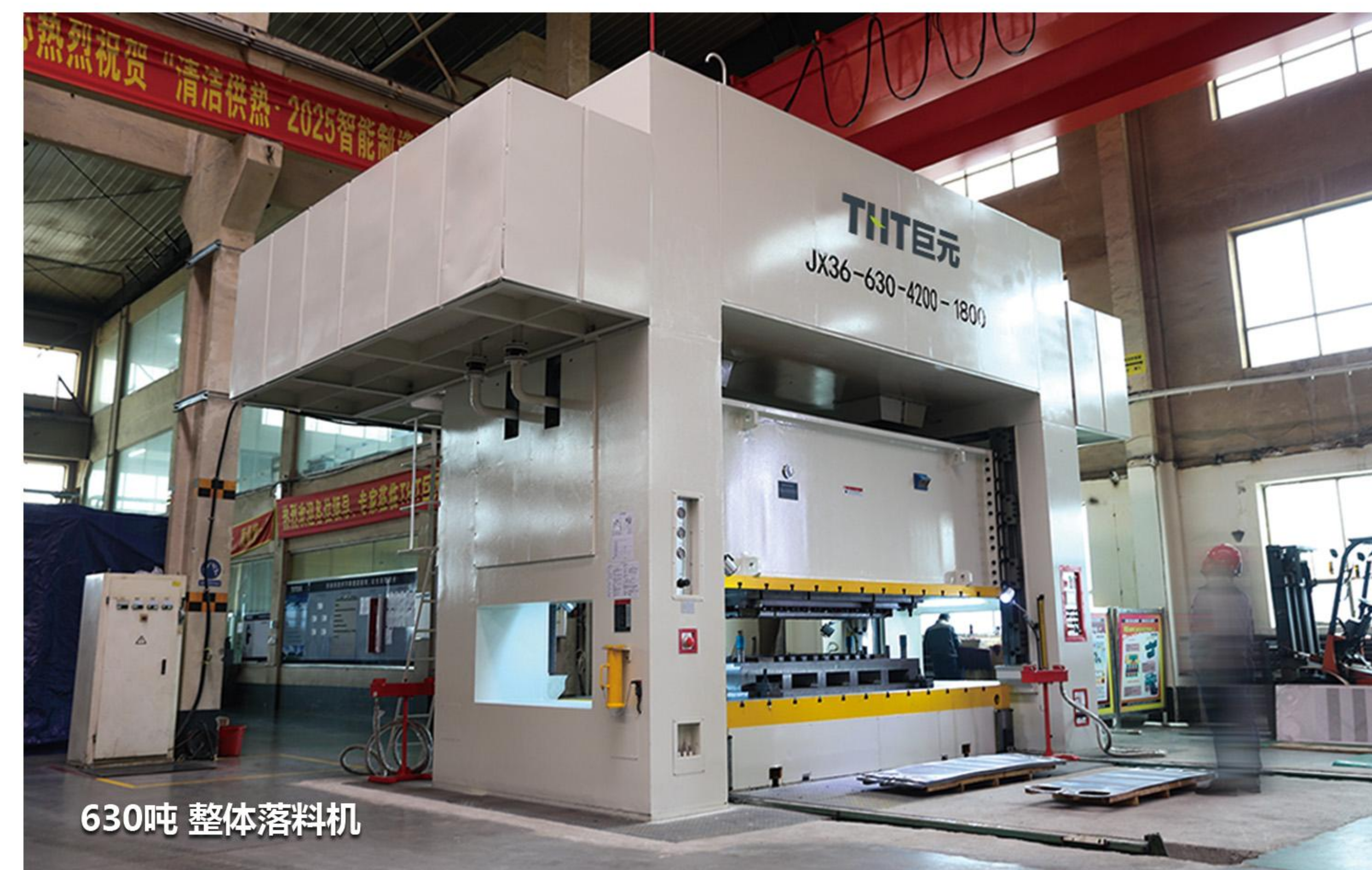
智慧供热系统服务商

实现供热行业“数字化、透明化、精准化、智慧化”管理，将智慧供热平台打造成热力公司的专业技术顾问，统一热力行业服务平台，覆盖运行管理、节能管理、维修保养、技术诊断、数据报表于一体的超级管家。

MANUFACTURE THT巨元·制造

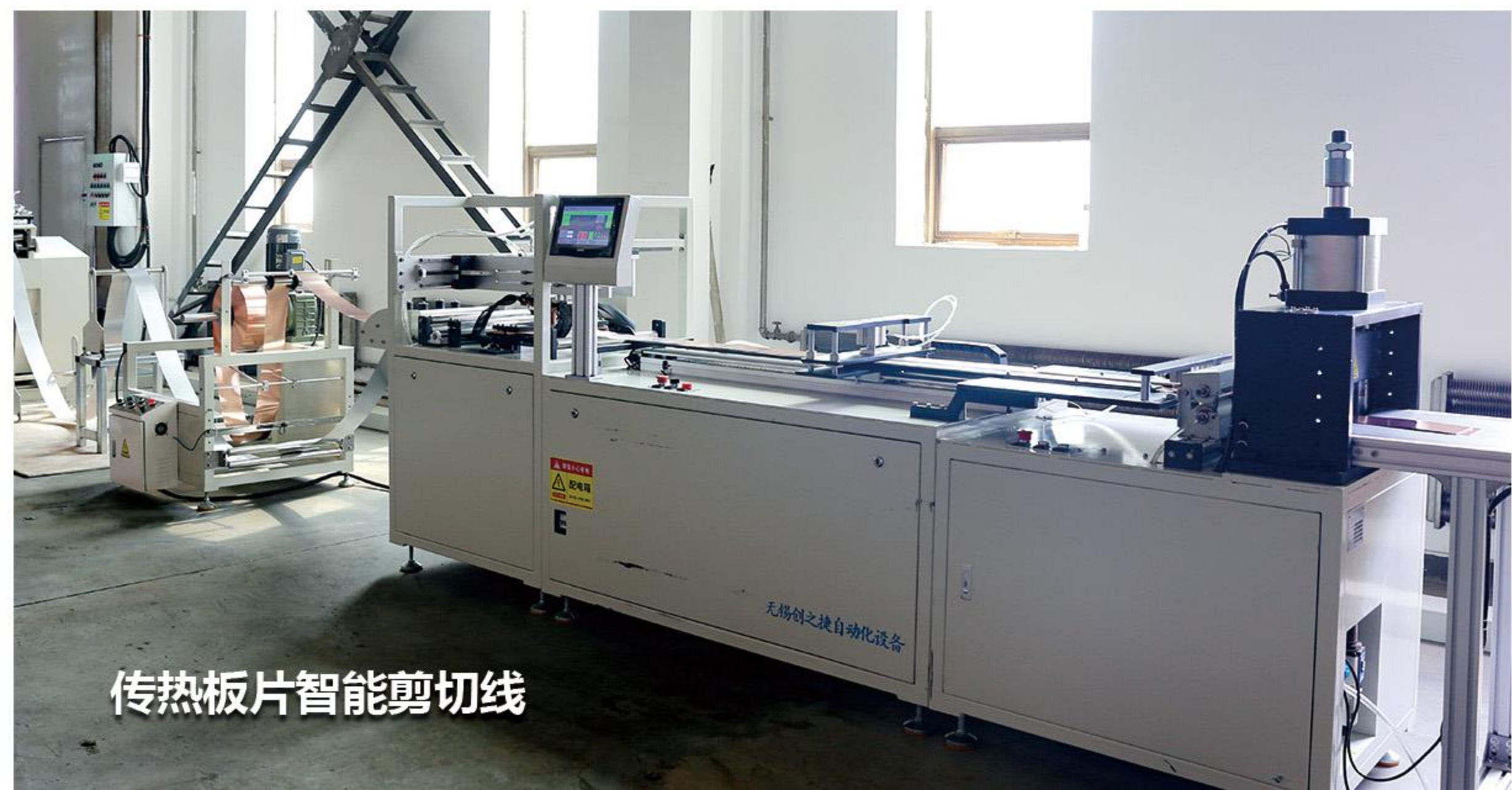
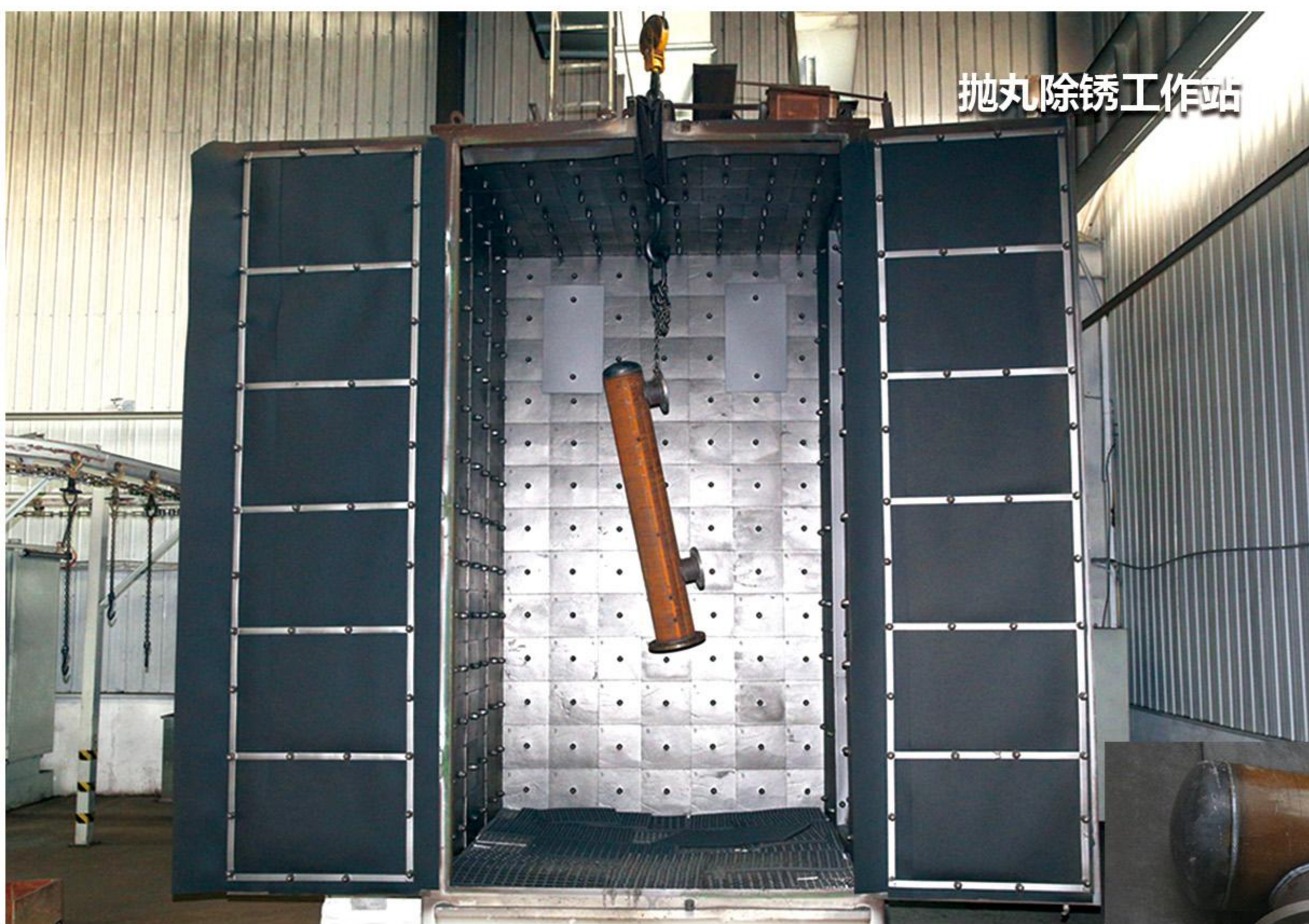
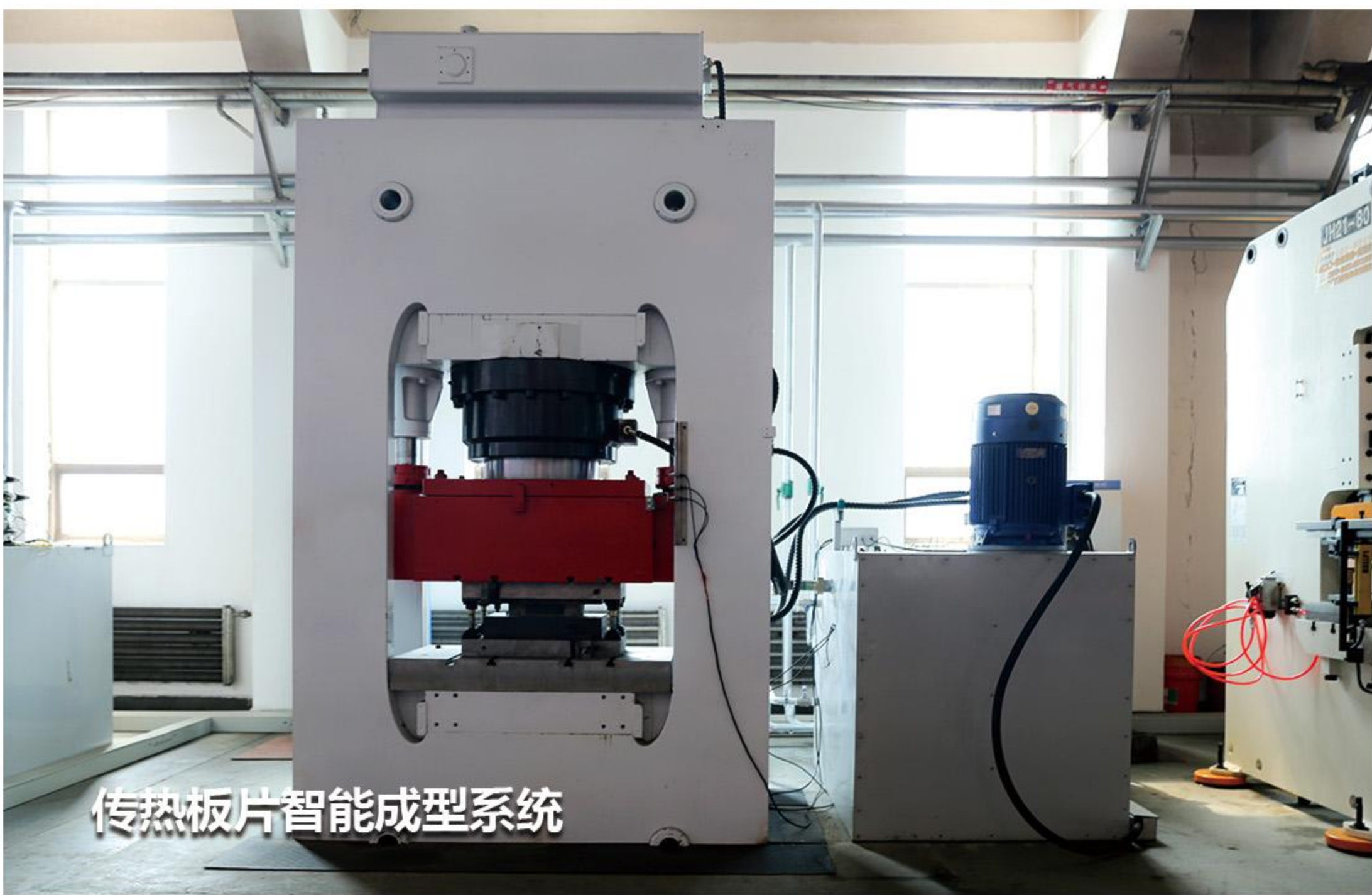
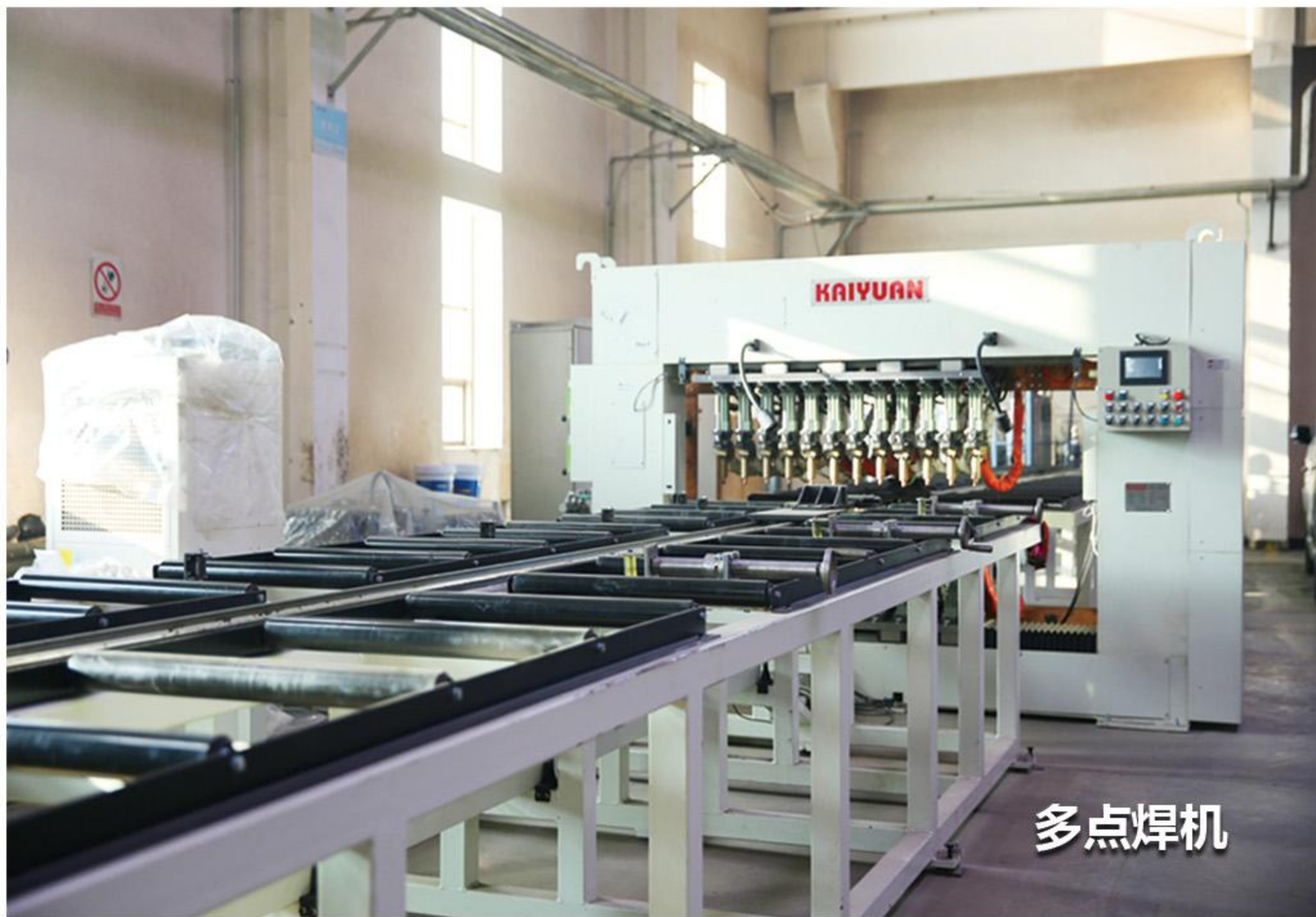
THT巨元厂区占地16.5万m²，建有4个专业化产品制造中心
拥有年产板式热交换器100万m²、集成式换热机组5000台套
全焊式板式传热产品20万m²、管壳式热交换器5000吨的生产能力

MANUFACTURING EQUIPMENT



THT巨元的工艺流程确保产品品质

ENSURE **PRODUCT** QUALITY





QUALITY THT巨元·品质

秉承精益制造
打造THT巨元高品质

ADHERING TO
LEAN MANUFACTURING

THT巨元一直秉承着精益求精的匠人精神，
对于每一个产品部件的加工，都精雕细琢。

严苛的检验检测
为产品品质把好每一关

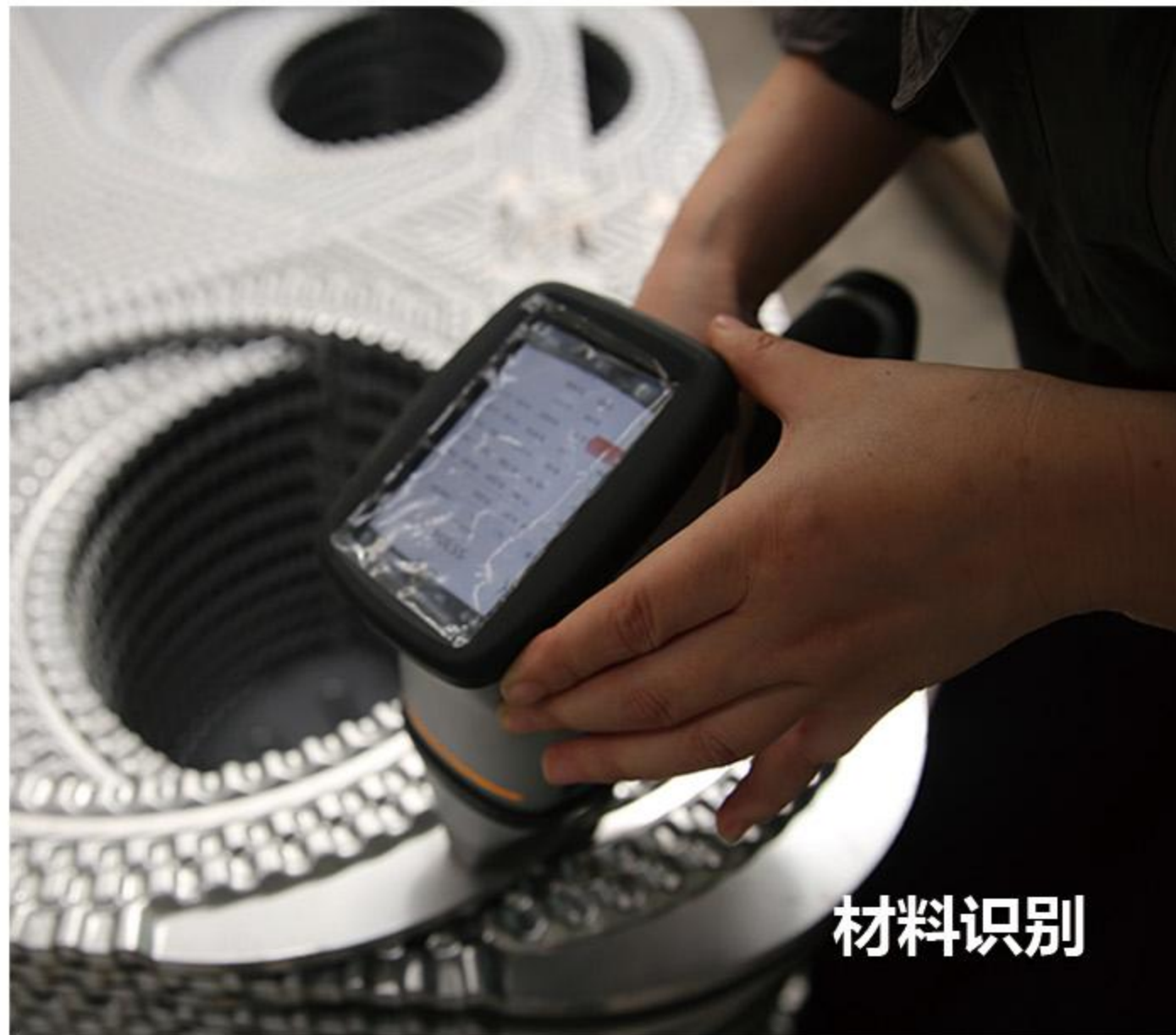
PRODUCT QUALITY TO THE
GOOD EVERY PASS



原材料检测



电子显微镜



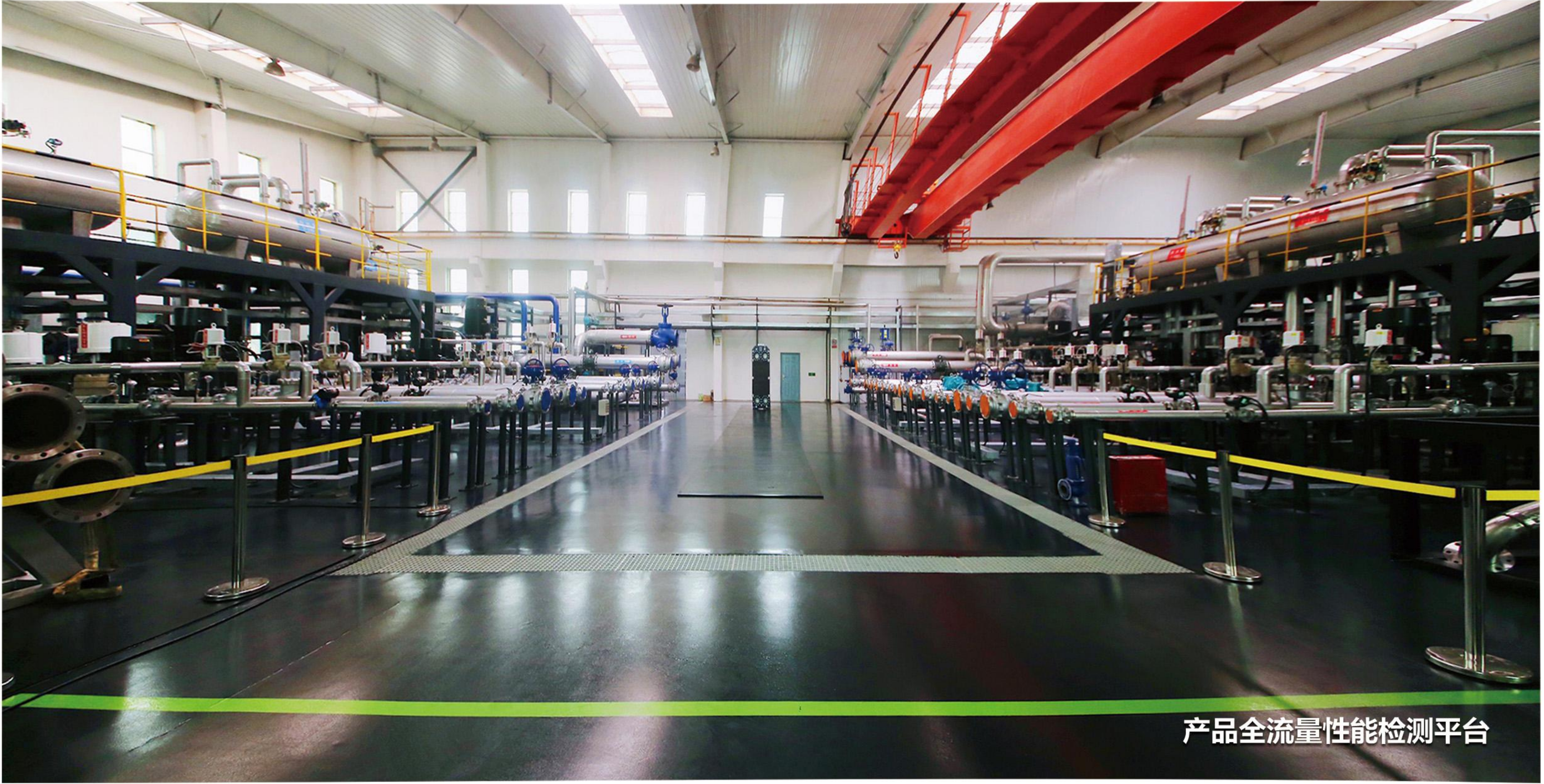
材料识别



模具检测



胶垫检测



产品全流量性能检测平台

THT巨元研发的每一种板型都必须通过产品全流量性能检测平台进行检测，并在国家热交换产品质量监督检验中心做性能测试，以验证设计的准确性。



氦渗漏检测仪



垫片可靠性试验机



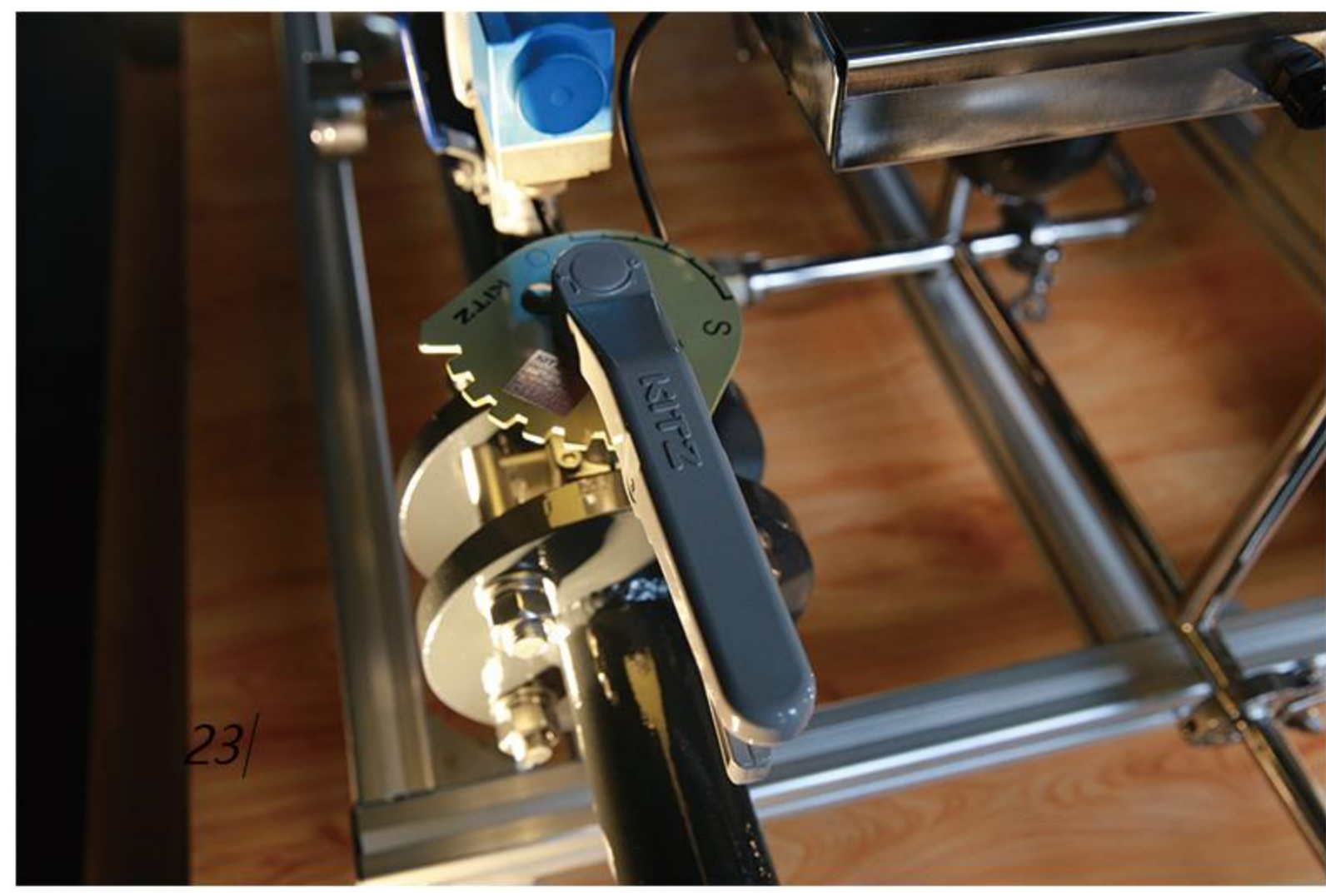
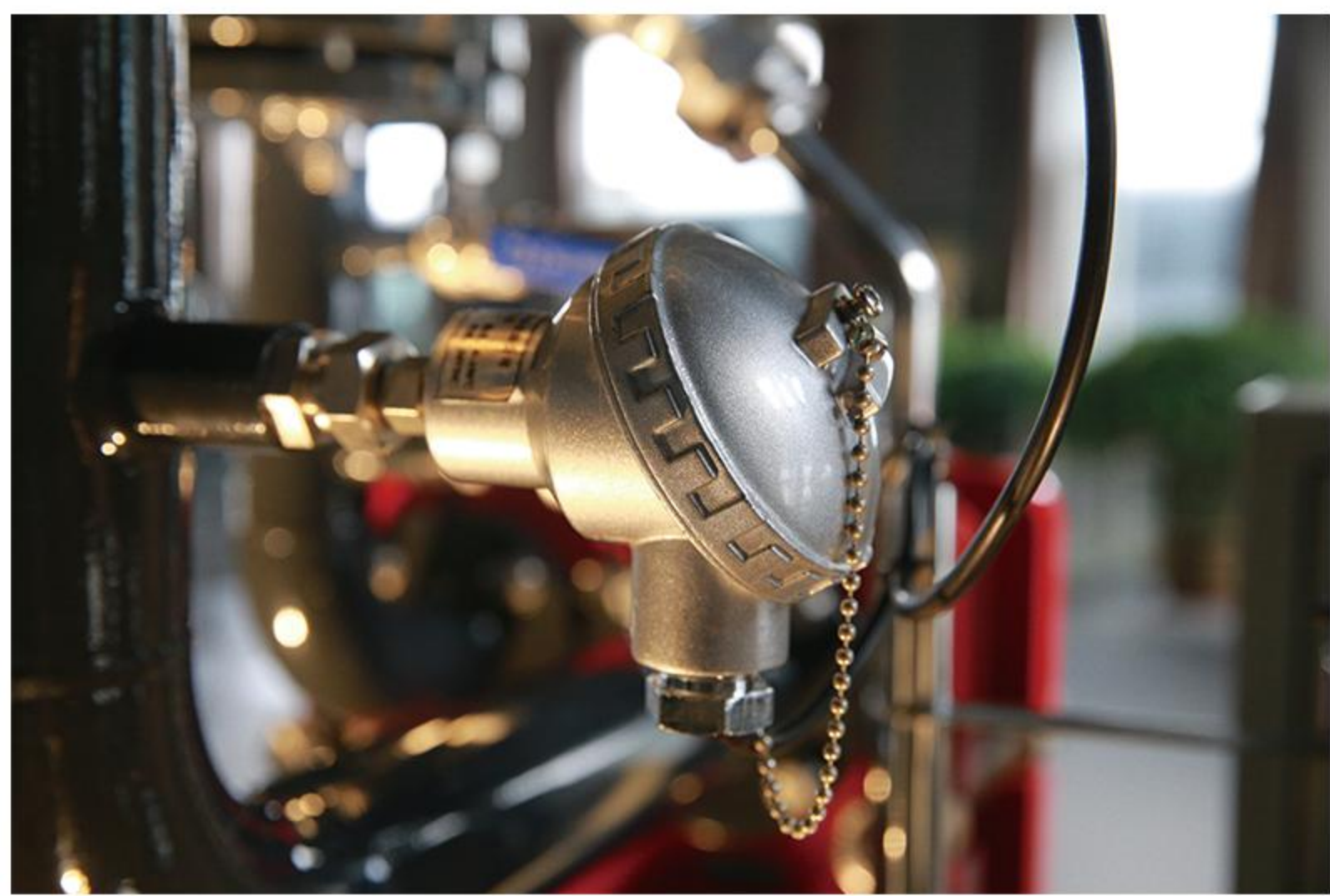
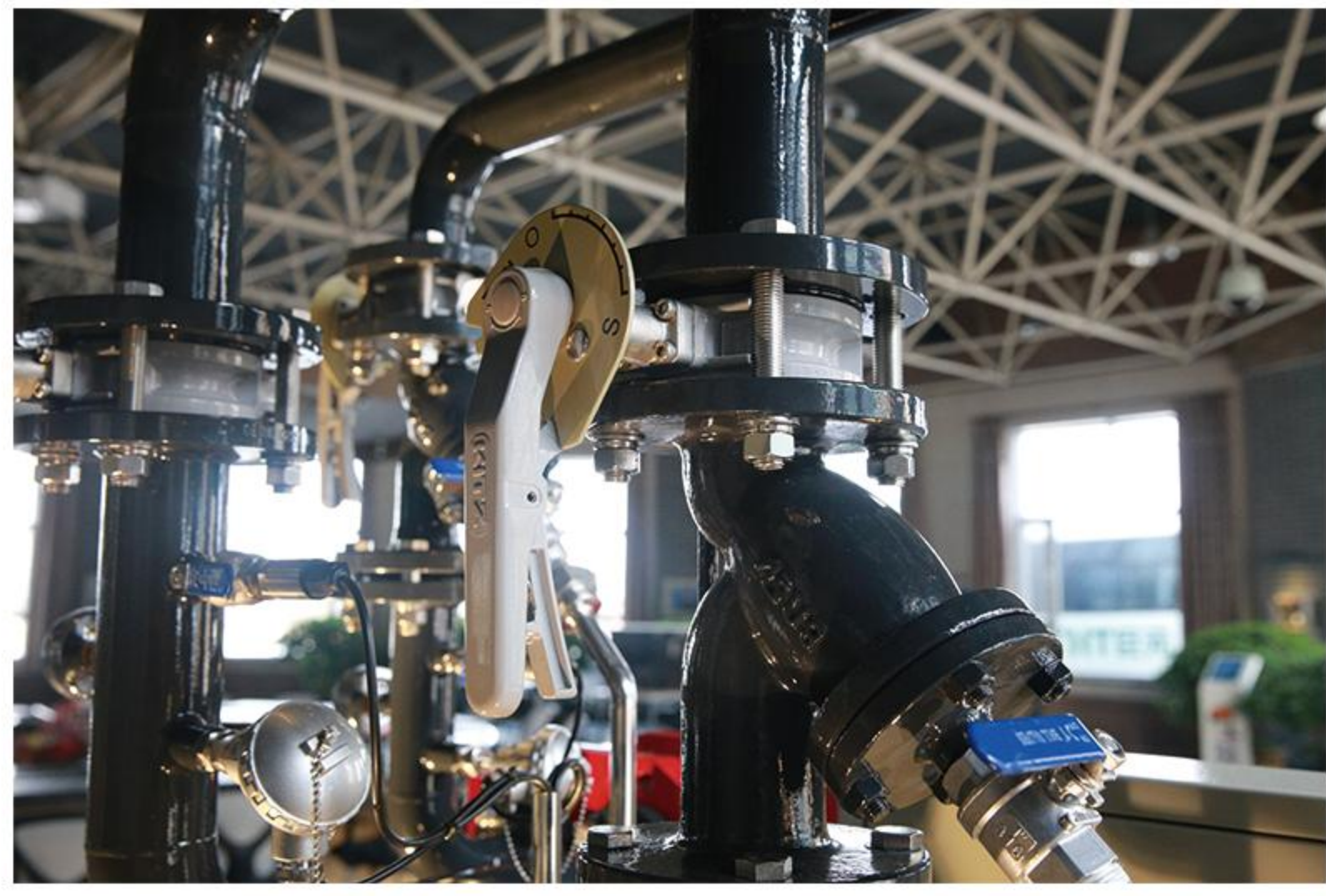
微裂纹和波纹深度检测平台



疲劳试验机



全流量换热系统集成产品测试平台



选择高品质部件 SELECT HIGH QUALITY COMPONENTS

为确保客户得到优质高效换热产品，THT巨元每一个部件供应商的选择都必须接受THT巨元的延伸质保体系管理。实施ISO9001质量管理体系，具有全国的销售服务网络，在业内排名前三的制造商，才有资格作为THT巨元的战略供应商。

THT巨元战略供应商

SIEMENS

wilo

ABB Power and productivity for a better world™

VECTÖR
Vector Controls GmbH
Switzerland

Danfoss

GRUNDFOS

CNP 南方泵业

KMC

Schneider
Electric

Honeywell

Rockwell
Automation

ASCO®

TigerIoT
泰德尔物联

invt

Landis
Gyr+

VERTEX





THT巨元核级焊工-全国五一劳动奖章获得者



THT巨元核级无损检验工程师



THT巨元荣获“工人先锋号”



THT巨元铆工-市级劳模



THT巨元售后服务技师



THT巨元机组总检员

CRAFTSMAN THT巨元·工匠

匠心30年 只为0.1

用工匠之心，铸就企业发展之魂

巨人秉承对自己的产品精雕细琢，精益求精的工匠理念，
一次性把事情做好，
传递他们对产品质量与服务的不懈追求！

THT巨元从售前、售中到售后
无一不贯穿着为客户提供个性化精准服务的理念
全球联保系统及遍布全国的销售服务网络，可以随时随地为您服务！

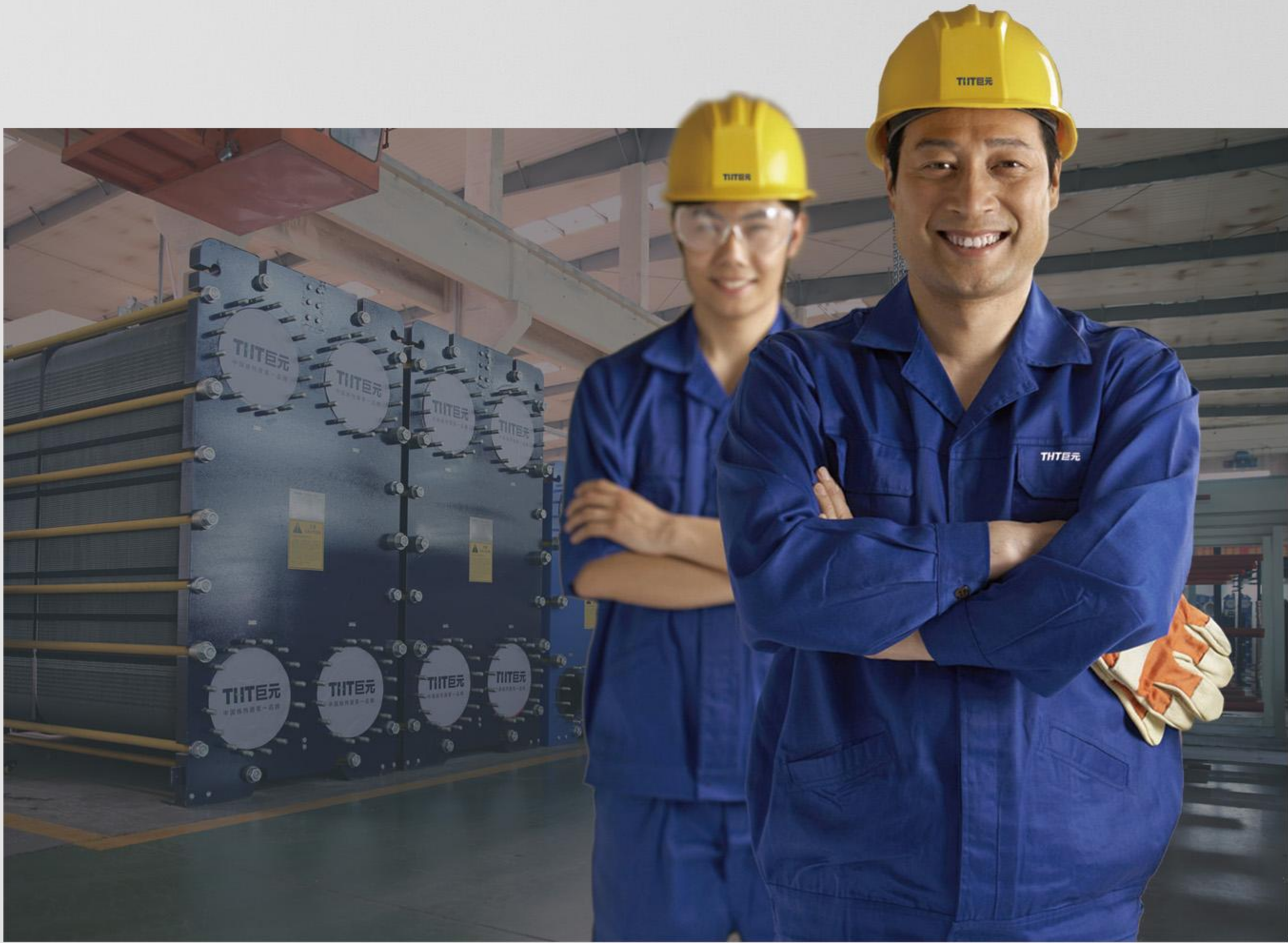


SERVICE
THT巨元·服务



THT巨元快速响应客户需求
第一时间解决问题
THE FIRST TIME
TO SOLVE THE PROBLEM

客户的需求是重中之重
接到客户需求信息， 4小时内提出处理意见
如需现场处理， 12小时内派出专业的服务人员到达现场

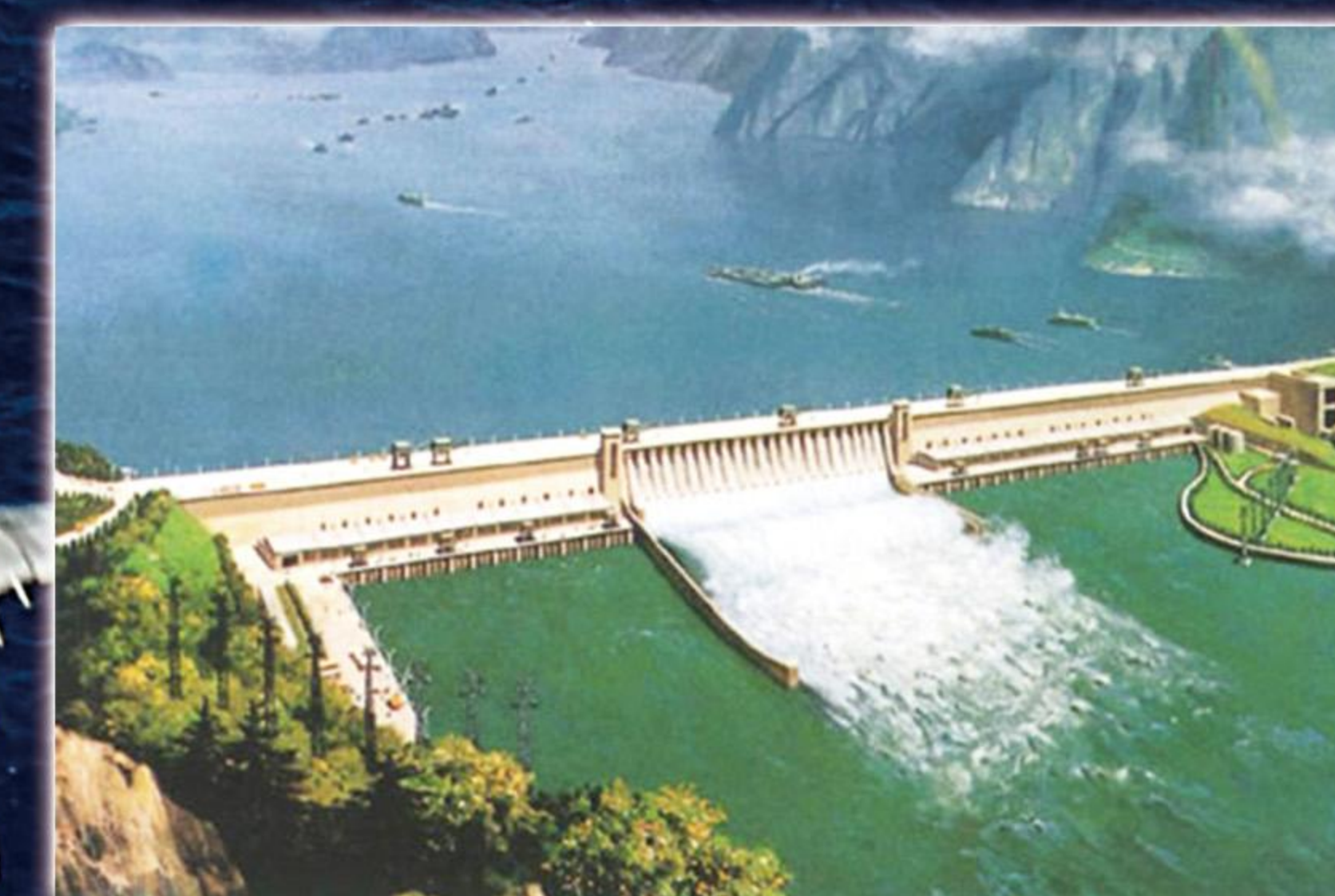


AFTER-SALE SERVICE

BRAND THT巨元·品牌



核电供应商 NUCLEAR POWER SUPPLIERS



MILITARY PROJECT

引领市场需求 享受巨元服务

ENJOY THT SERVICE



集中供热行业

北京热力集团
同方股份有限公司
承德热力集团有限责任公司
大唐保定热力公司
威立雅（哈尔滨）热电有限公司
乌鲁木齐市热力总公司
太原市热力集团有限责任公司
青岛热电集团有限公司
呼和浩特富泰热力股份有限公司
.....

智慧供热行业

巴彦淖尔市阳光能源集团有限公司
青岛能源集团有限公司
呼和浩特市城发供热有限责任公司
新疆云天科技工程技术有限公司有限公司
天祝藏族自治县住房和城乡建设局
新疆华瑞鸿业信息技术有限公司阿图什市分公司
瓜州县热力有限公司
中国市政工程西北设计研究院有限公司
白银市铜城热力有限责任公司
.....

电力行业

中国华能集团公司
中国大唐集团公司
中国华电集团公司
国家能源集团公司
国家电力投资集团公司
特变电工股份有限公司
国家电网有限公司
南方电网有限责任公司
中国长江三峡集团有限公司
.....

石化行业

中国石油天然气集团有限公司
中国石油化工集团有限公司
GE美国通用电气公司
巴斯夫中国有限公司
中国纺织化纤工程总公司
中国石化齐鲁石油化工公司
大庆油田有限责任公司
中国寰球工程公司
中国纺织工业设计院
.....

核电行业

中国核电工程有限公司
三门核电有限公司
岭东核电有限公司
江苏核电有限公司
辽宁红岩河核电有限公司
阳江核电有限公司
中广核工程有限公司
广西防城港核电有限公司
福建宁德核电有限公司
.....

食品行业

娃哈哈集团有限公司
康师傅控股有限公司
双汇集团有限公司
银鹭食品集团有限公司
中粮集团有限公司
杭州三和食品有限公司
黑龙江成福食品集团有限公司
河北燕南食品有限公司
黑龙江完达山乳业股份有限公司
.....

冶金行业

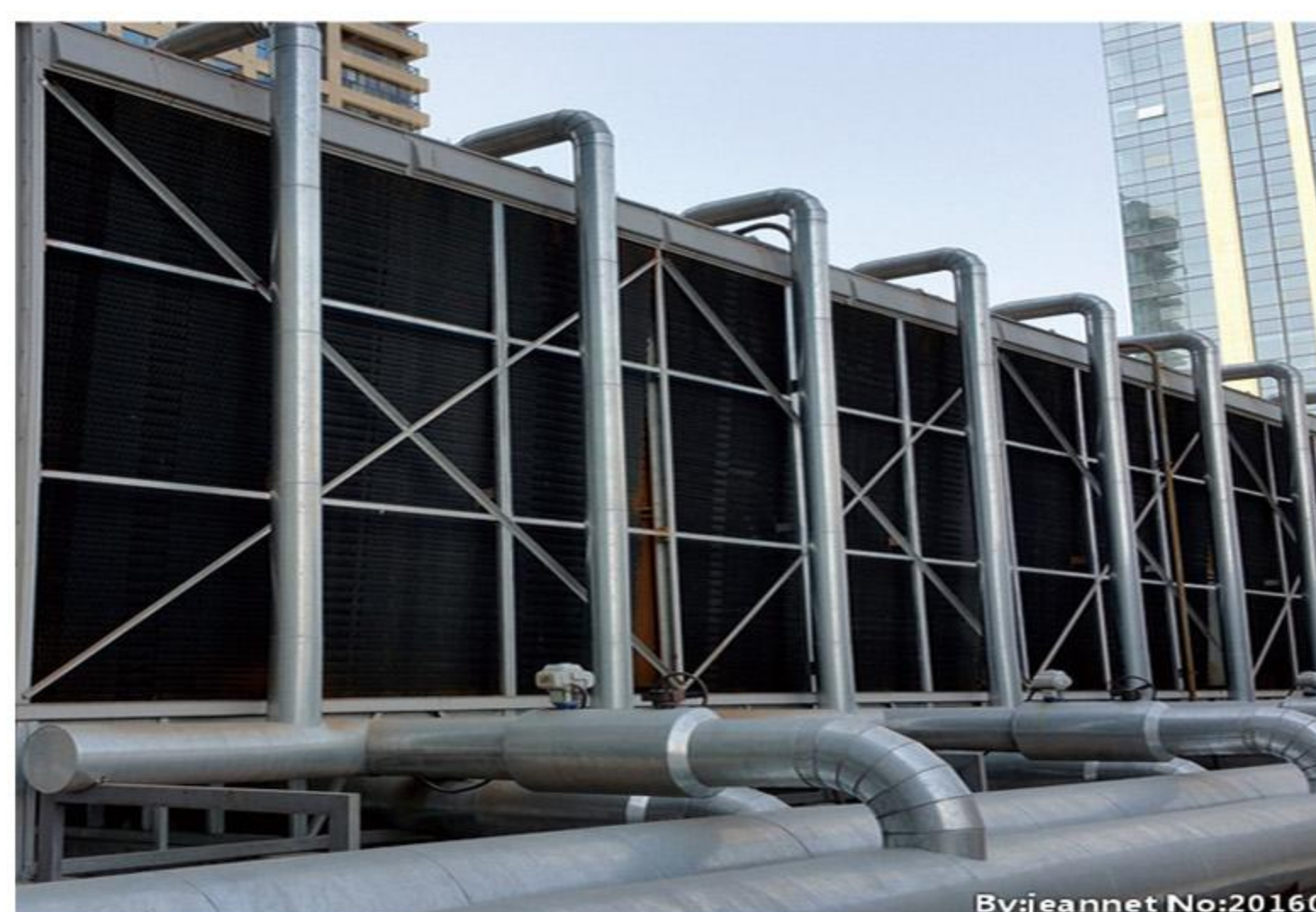
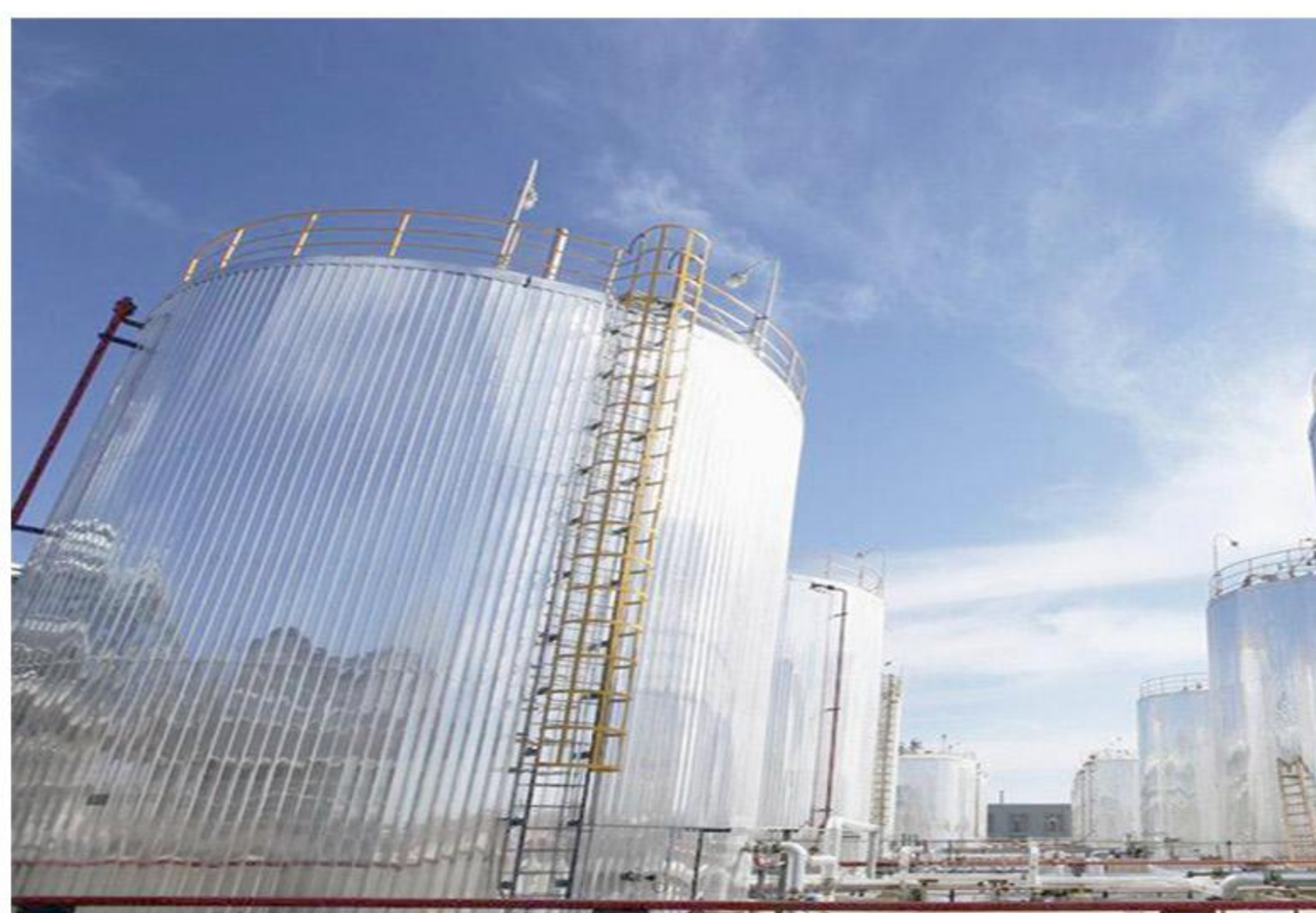
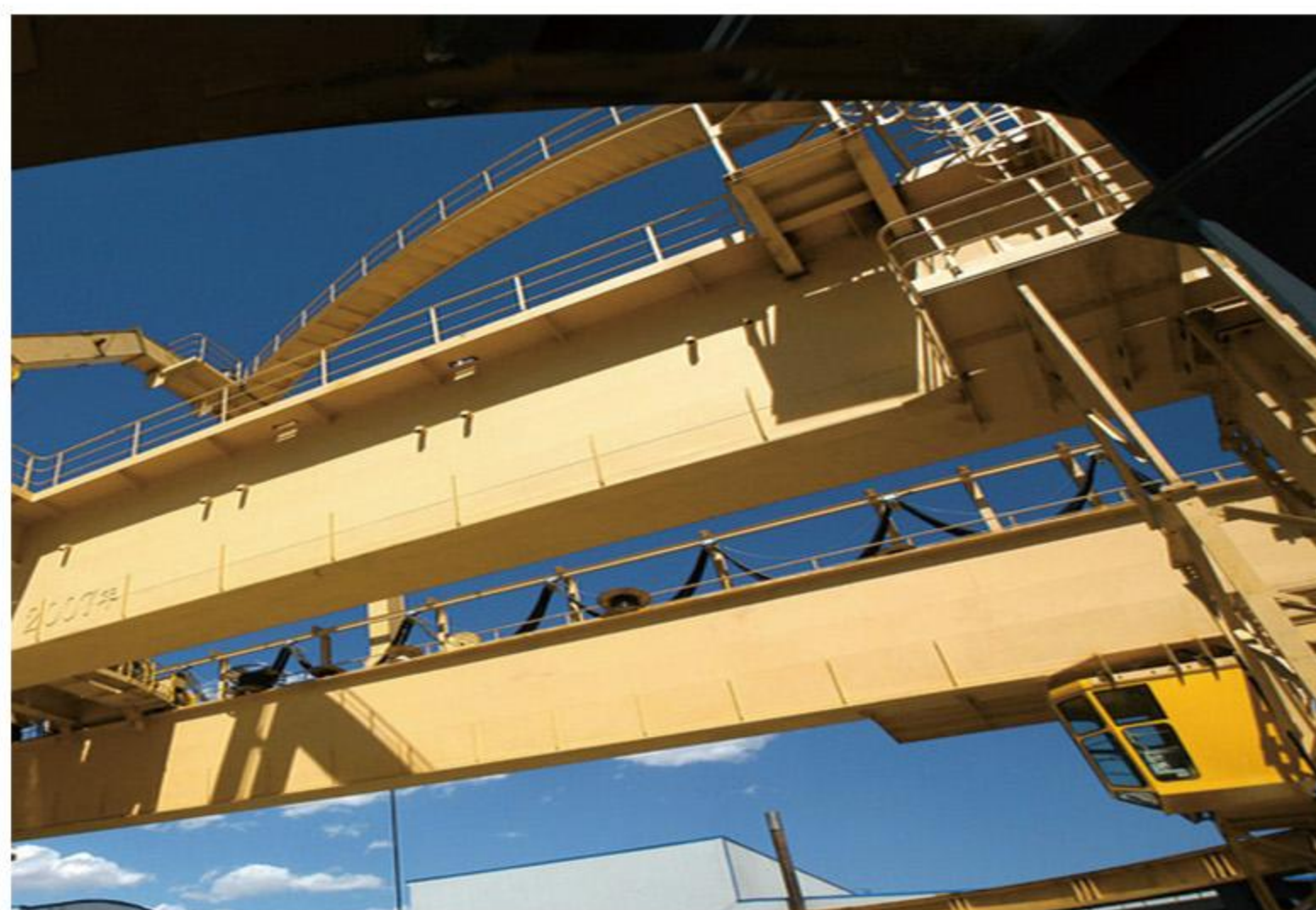
中国铝业股份有限公司
鞍山钢铁集团公司
武汉钢铁集团公司
中国首钢集团
唐山钢铁集团有限责任公司
山东钢铁股份有限公司
安阳钢铁集团有限责任公司
山东信发集团
中钢设备有限公司
.....

冷空调行业

北京大兴机场
北京奥体文化园
上海环球凯悦酒店
上海万豪酒店
成都世纪城新国际会展中心
贵阳金融中心
联通数据中心
电信数据中心
上海虹桥恒大国际
.....

造船行业

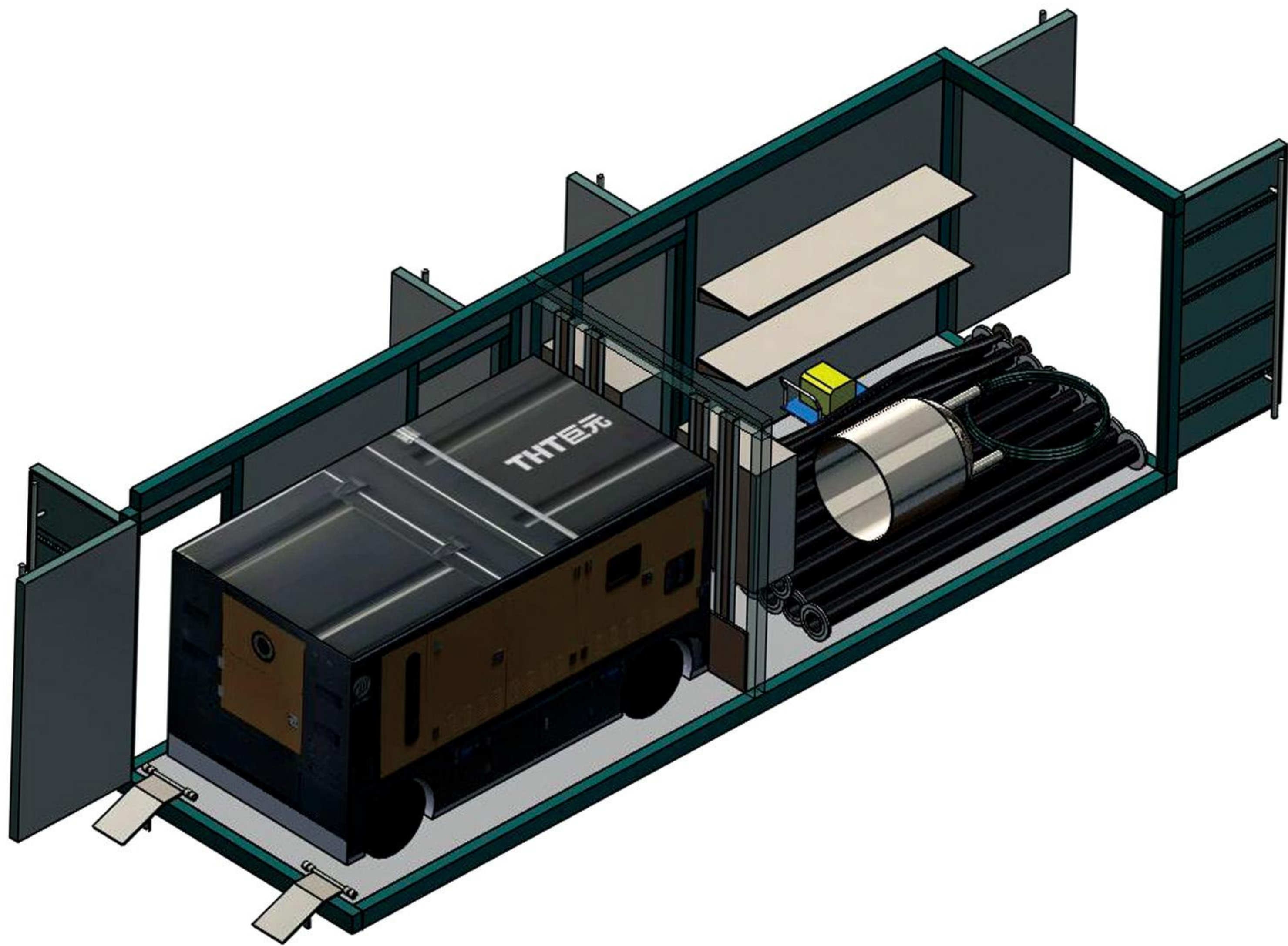
中船重工
中船动力有限公司
中国长江航运集团
中航威海船厂有限公司
中远航运股份有限公司
上海船厂船舶有限公司
青岛造船厂
厦门船舶重工股份有限公司
武昌船舶重工有限责任公司
.....



THT巨元在线清洗

THT JUYUAN IN-LINE CLEANING

板式热交换器在日常运行过程中, 其会发生结垢、腐蚀和生物粘泥等故障, 严重影响系统的正常运行、增加运行成本, 每毫米的水垢要多消耗能源 8%-10%, 降低换热效率 15%-25%; 结垢严重, 将导致局部堵塞和垢下腐蚀, 直接影响生产安全, 严重缩短设备的正常使用寿命, 导致设备提前报废。传统的清洗模式已无法满足工业节能与清洗高效生产的需求, THT 巨元电磁脉冲清洗技术, 将为换热器清洗打开新思路, 实现换热器的高效清洗。



在线清洗原理

集气 - 水脉冲清洗、加药化学清洗和自动化控制技术于一体, 采用电磁脉冲、气 - 液震荡、水力转换等方式, 利用气 - 液脉冲的 “空化” 现象产生的高速水冲击, 模拟洗衣机大波浪和汽水涮洗效果, 快速有效地剥离泥沙和垢物, 并通过清洗液溶解垢物, 解决换热器结垢、堵塞等问题, 实现换热器不拆卸高效清洗。

在线清洗功能



电磁脉冲清洗功能, 快速实现换热器疏通, 提高换热器效率;



加药循环清洗功能, 解决换热器因水质原因造成的结垢问题;



可实现供热换热器定期维保, 保障供热期间用户需求;

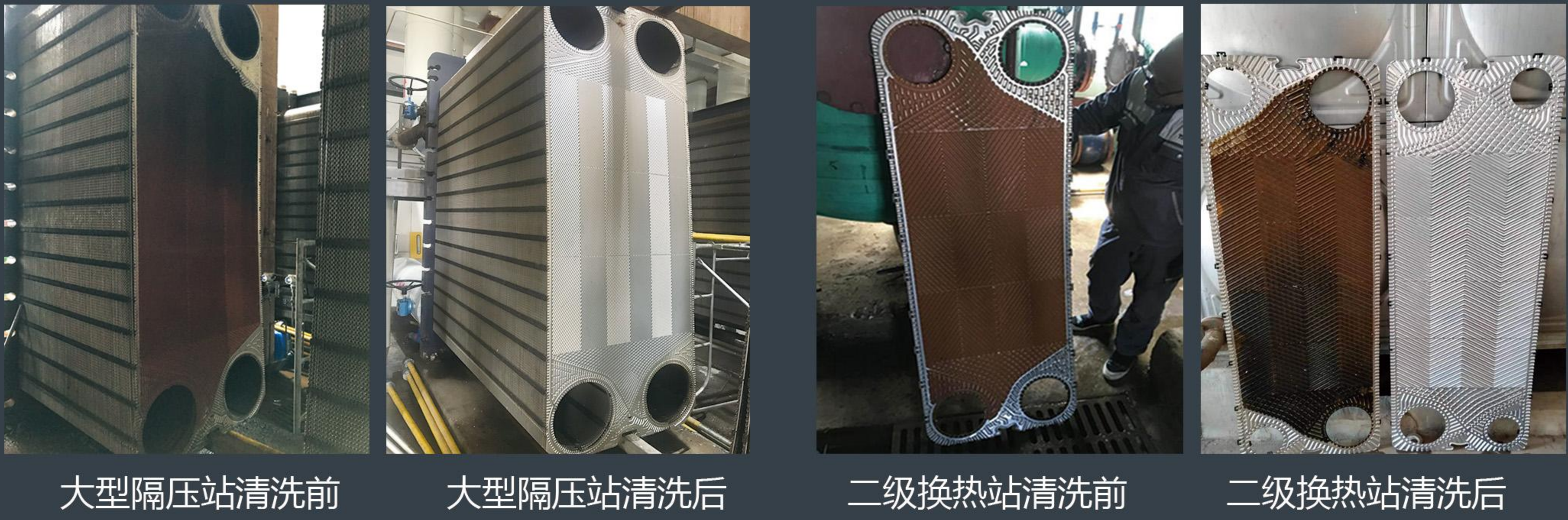


清洗效果分析、数据记忆、报警与保护等多项功能。

在线清洗工作特点

- 1、清洗效率高
- 电磁脉冲与加药循环清洗结合, 水力正反向转换, 利用脉冲震荡方式彻底洗去污垢, 清洗过程数小时即可完成。清洗效率较传统人工清洗提高数倍, 解决板换设备人工拆装过程困难、消耗时间长、维护费用高的问题。
- 2、大型板换清洗成本低
- 大幅缩短清洗时间的同时, 避免了换热器解体清洗的材料消耗 (5%-10%的垫片更换等), 有效降低清洗成本。
- 3、清洗质量高
- 清洗技术先进, 成熟, 确保质量达标。一次清洗除净率可达到95%以上, 完全满足用户换热需求。
- 4、操作简便
- 一键式启动, 上水、加药、震荡、循环、排放、废液处理等自动化运行。
- 5、以中性清洗剂为主, 环保达标排放

在线清洗效果



在线清洗应用案例

APPLICATION CASES OF ONLINE CLEANING

- 大连船用柴油机有限公司
四平市热交换产品质量检测中心
四平华生热力有限公司
天津西南海运有限公司
甘肃蕊杰通商贸有限公司
江苏鑫华半导体科技股份有限公司
中石化绿源地热能 (山东) 开发有限公司乐陵分公司
甘肃合创智能科技有限责任公司
- 内蒙古康盛化工有限责任公司
林浩特市特伟尔电力机械设备有限公司
宜阳县城建热力有限公司
甘肃鑫悦盛翔热能科技有限公司 伊犁新力鑫
阀门配套销售有限公司
吉林同达传热工程技术有限公司
兰州派新工业技术有限公司
.....

THT巨元现场安装

THT JUYUAN INSTALLED ON SITE

THT 巨元拥有成熟、稳定的施工队伍、施工班组工作认真仔细、爱岗敬业、坚持标准、打磨细节、追求完美、坚守本分、巨元工程部将继续使命所系、职责所在、秉承匠心、砥砺前行。并以此为起点和动力，切实弘扬工匠精神，严格把握每一个工地的高质量，树立行业和企业品牌形象，为客户提供优质服务。

匠人匠心 严格把控

THE CRAFTSMAN'S INGENUITY
STRICT CONTROL



安全

施工现场严格管控，
保证安全生产作业。



质量

精心组织、精心施工，
确保工程质量，争创优质工程。



进度

全过程控制，科学统筹、
合理安排，确保施工进度。

现场安装应用案例

FIELD INSTALLATION
APPLICATION CASE

德高赫柏（北京）制冷技术有限公司
太原众城建筑工程有限公司
甘肃恒宝建设工程有限公司
葫芦岛宏达鑫源实业有限公司
开封金盛热力有限公司
中国农业银行股份有限公司本溪分行
郑州市郑汴拓能实业有限公司
陕西省水务集团洛川县热力有限公司
固原市惠泽集中供热有限公司
葫芦岛三和开发建设有限公司
华电内蒙古能源有限公司包头发电分公司
临夏市瑞光热力有限责任公司
甘肃省建设投资（控股）集团有限公司
内蒙古雨宝商贸有限公司
枣庄市市中区西王庄镇人民政府

天太建设集团有限公司
寿光市金惠热力有限公司
山西一建集团有限公司市政工程分公司
青岛恒源热电有限公司
新疆隆炬新材料有限公司
上海青赛生物科技有限公司
宁夏嘉仁建设工程有限公司
山东聊城恒润热力有限责任公司
山东星润供热有限公司聊城开发区公司
山东星润供热有限公司
山东聊城恒润热力有限责任公司
聊城康城养老服务有限公司
山西国建建设工程有限公司
吉锐建设集团有限公司
陕西省水利建筑工程局集团有限公司

工程项目展示

FIELD INSTALLATION
APPLICATION CASE



项目 山东聊城



项目 郑州郑汴拓能

节能降碳 引领发展

THT巨元积极响应国家“双碳”战略，以生态文明建设和推进绿色发展为主线，以提高能源利用效率和改善生态环境质量为目标，扎实推进节能减排，全面建设资源节约型企业。加快构建绿色制造体系，推进产品全生命周期绿色管理，提升智能制造、绿色制造、精益制造和服务型制造能力。

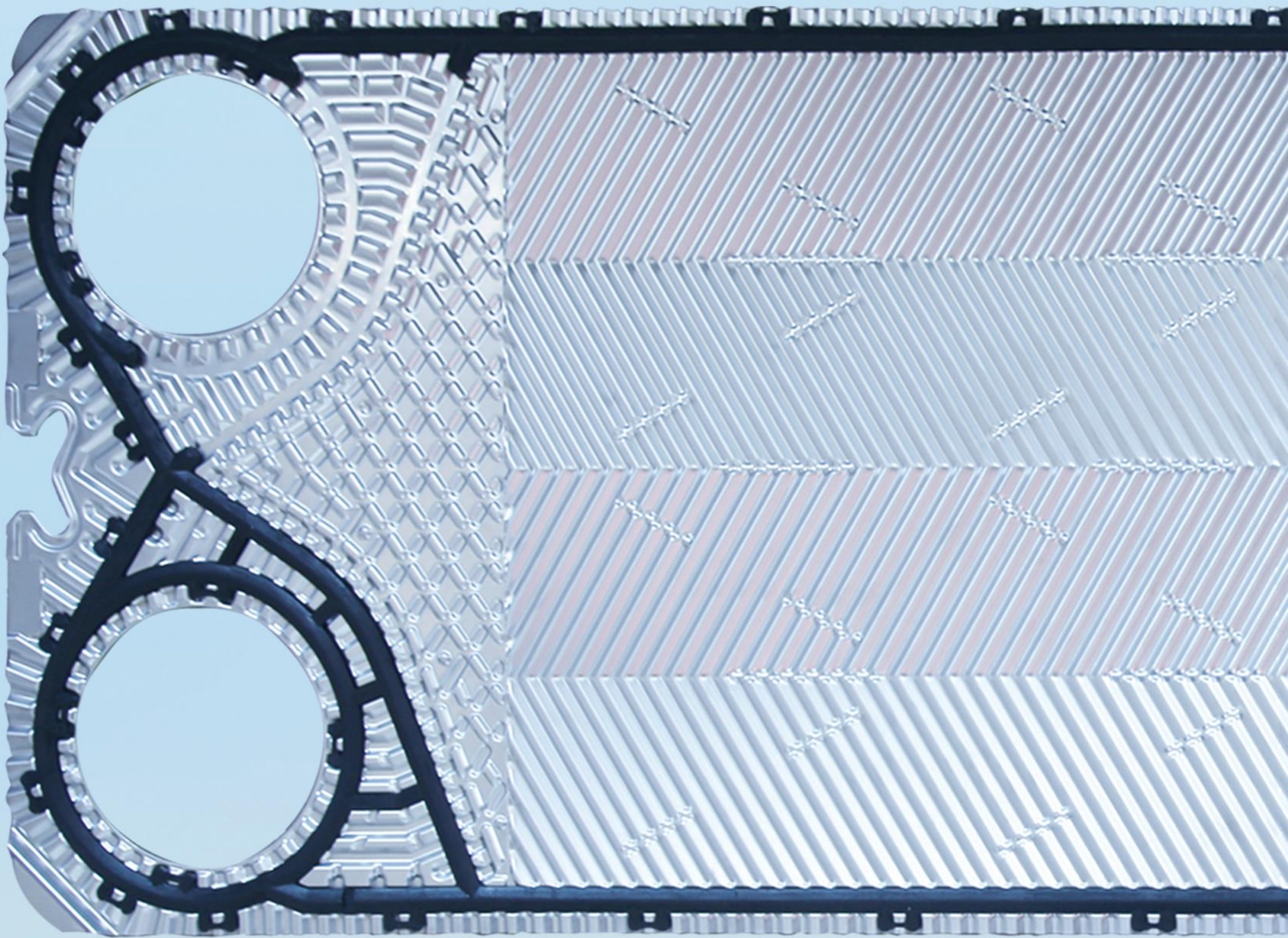


THT巨元一级能效产品

THT巨元研发团队不断创新，通过升级板片结构，降低设备阻力等技术，提高传热系数、降低压降，从而提高设备能效。THT巨元已研发一级能效板型9个，国内型号最多、产品序列最全、覆盖范围最广、市场竞争力最强。是目前全球拥有一级能效板型最多的制造商。

THT巨元一级能效产品特点

- 高精度模具，粗糙度达到Ra0.8。
- 先拉伸后冲裁工艺，确保板片的互换性。
- 一次性成型有效的提升产品外观质量。
- 专利免粘卡扣胶垫有效降低维修成本。
- 五点定位避免泄露，快装螺栓、轴承滚轮方便运输、检修。
- 享受投资额10%退税抵免政策。



A hand is shown in silhouette, holding a glowing rectangular object that emits a bright, warm light. The background is a soft, golden sunset or sunrise sky with a horizon line visible. The overall mood is hopeful and visionary.

VISION 愿景

全球领先的换热系统集成服务商

GLOBAL LEADER IN HEAT EXCHANGE SYSTEMS INTEGRATORS